

ТЕПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3—1

ТРАССЫ.  
ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТЕПЛОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ВАДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3-1

ТРАССЫ  
ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора  
института *В.В. Гранев* В.В. Гранев

Руководитель отдела  
*А.М. Туголуков* А.М. Туголуков

Руководитель темы  
*В.Т. Ильин* В.Т. Ильин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер  
института *Н.О. Доргиев* Н.О. Доргиев

Главный инженер  
проекта *А.М. Кошкин* А.М. Кошкин

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и инженерных  
изысканий Минстроя России,  
письмо от 27.11.92 № 9-1/361;  
введены в действие АП ЦНИИпромзданий  
с 01.04.93,  
приказ от 11.12.92 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
3.006.1 - 8.3-1-1	ПЛИТА ПТ36.30.6-; ПТ36.45.6-;	
	ПТ36.60.8-; ПД36.30.6-;	
	ПД36.45.6-; ПД36.60.8-	9
3.006.1 - 8.3-1-2	ПЛИТА ПТ75.30.6-; ПТ75.45.6-;	
	ПД75.30.6-; ПД75.45.6-	12
3.006.1 - 8.3-1-3	ПЛИТА ПТ75.60.8-; ПД75.60.8-	15
3.006.1 - 8.3-1-4	ПЛИТА ПТ75.90.10-; ПД75.90.10	17
3.006.1 - 8.3-1-5	ПЛИТА ПТ75.120.12-; ПТ75.150.12-	
	ПД75.120.12-; ПД75.150.12-	19
3.006.1 - 8.3-1-6	ПЛИТА ПТ75.150.14-; ПТ75.180.16-;	
	ПТ75.180.20-	23
3.006.1 - 8.3-1-7	ПЛИТА ПТ75.180.14-; ПТ75.210.14-;	
	ПТ75.240.14-; ПД75.180.14-;	
	ПД75.210.14-; ПД75.240.14-	25
3.006.1 - 8.3-1-8	ПЛИТА ПТ75.210.16-; ПТ75.210.20-	
	ПТ75.240.25-; ПД75.210.16-;	
	ПД75.240.20-	29
3.006.1 - 8.3-1-9	ПЛИТА ПТ75.300.16-;	
	ПД75.300.16-	32

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	АГРАКОВИЧ	<i>[подпись]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[подпись]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[подпись]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[подпись]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[подпись]</i>	

3.006.1 - 8.3-1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТФ.
3.006.1 - 8.3-1-10	ПЛИТА ПТ75.300.20-; ПТ75.300.25-	
	ПД75.300.20-; ПД75.300.25-	34
3.006.1 - 8.3-1-11	ПЛИТА ПТ300.90.10-; ПД300.90.10-	36
3.006.1 - 8.3-1-12	ПЛИТА ПТ300.120.12-; ПД300.120.12-	39
3.006.1 - 8.3-1-13	ПЛИТА ПТ300.150.12-; ПТ300.150.14-;	
	ПД300.150.12-; ПД300.150.14-	42
3.006.1 - 8.3-1-14	ПЛИТА ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-	45
3.006.1 - 8.3-1-15	ПЛИТА ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-	
	ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-;	
	ПД300.210.16-	48
3.006.1 - 8.3-1-16	ПЛИТА ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-;	
	ПД300.210.14-; ПД300.240.14-	50
3.006.1 - 8.3-1-17	ПЛИТА ПТ300.240.20-; ПТ300.240.25-	
	ПД300.240.20-	53
3.006.1 - 8.3-1-18	ПЛИТА ПТ300.300.16-; ПТ300.300.20-;	
	ПТ300.300.25-; ПД300.300.16-;	
	ПД300.300.20-; ПД300.300.25-	55
3.006.1 - 8.3-1-19	УЗЕЛ 1... 10	58
3.006.1 - 8.3-1-20	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕР-	
	СТЕЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ	
	В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ	
	В КАССЕТАХ	64
3.006.1 - 8.3-1-21	ПЛИТА ПП1... ПП3	65

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1 - 8.3 - 1 - 22	ПЛИТА ПП4 ... ПП6	66
3.006.1 - 8.3 - 1 - 23	ПЛИТА ПП7 ПП9	67
3.006.1 - 8.3 - 1 - 24	ПЛИТА ПП10; ПП11	68
3.006.1 - 8.3 - 1 - 25	ОПОРНАЯ ПОДУШКА СП1, ОП2	69
3.006.1 - 8.3 - 1 - 26	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП3	70
3.006.1 - 8.3 - 1 - 27	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП4... ОП7	71
3.006.1 - 8.3 - 1 - 28	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП8; ОП9	72
3.006.1 - 8.3 - 1 - 29 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	ЭЛЕМЕНТ	73

ДИО. № ПОЯЛ ПОЛІСЬ І ПАЛІ ВЗАМ. М. С. П

## 1. Общая часть.

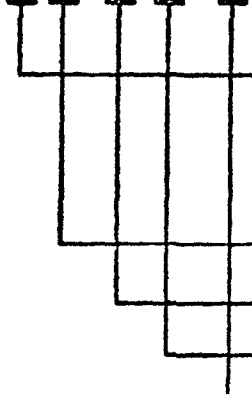
1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытий и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стьжи сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0-1, арматурные изделия и закладные изделия для плит - в выпуске 4-1.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0-1.

1.3. Маркировка сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов имеет следующую структуру:

XX.X.X-X



тип конструкции:

ПТ - плита перекрытия канала или камеры;

ПД - плита днища канала;

номинальная длина плиты вдоль канала в см

номинальная ширина плиты в см

высота (толщина) плиты в см

величина вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки на верх канала в тс/ м<sup>2</sup>

Например: ПТ75.120.12-15 - плита перекрытия канала длиной вдоль

Имя, Подпись и Дата

Нач. отд.	Аграшович	<i>[Signature]</i>	
Инж. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Инж. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-ТТ

Технические  
требования

Сталия	Лист	Листов
Р		1
Харьковский Промстройинипроект		

канала 75 см шириной 120 см толщиной 12 см вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 15 тс/ м<sup>2</sup>.

Маркировка железобетонных опорных подушек и плоских подкладок имеет следующую структуру :

XX

ть. конструкции :

ОП - опорная подушка под подвижные опоры трубопроводов;

ПП - плоская подкладка под стыки сборных элементов канала;

номер типоразмера подкладки или подушки

## 2. Технические требования .

2.1 Железобетонные изделия приняты из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и коржасами. Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 .

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С. применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается .

2.4. Плиты перекрытия канала ПП армированы одной рабочей арматурной сеткой, расположенной в нижней части сечения плиты, а также, при необходимости, дополнительными сетками в зоне монтажных петель.

Плиты днища каналов ПД армированы верхней рабочей арматурной сеткой и нижней арматурной сеткой для восприятия монтажно-транспортных нагрузок. При необходимости в зоне монтажных петель устанавливаются дополнительные сетки.

Инв.И подл. Подпись и дата. Взам.инв.И

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

2

2.5. Фиксацию положений нижних арматурных сеток на всех плитах, а также верхних арматурных сеток в плитах "ТД" толщиной 60 и 80 мм достигается производить при помощи цементно-песчаных подкладок. Фиксация положений верхних сеток в плитах "ТД" толщиной 100 мм и более производится при помощи фиксаторов-каркасов, включенных в спецификацию арматурных изделий на плиту, ( Кр1... Кр10 ).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20 и 25 мм .

2.7. Бетонирование плит "ТТ" и "ТД" может производиться как в положении "плашмя", так и в положении "на ребро" (в кассетах) .

Основные чертежи плит предусматривают бетонирование "плашмя". В случае изготовления плит по кассетной технологии необходимо установить в торцах плит монтажные петли и сделать сквозные отверстия в плите для монтажных работ с помощью специальных захватов, пропускаемых в эти отверстия, а также нанести несмываемой краской монтажный знак  $\diamond$ .

Пример расположения указанных отверстий, монтажных петель и ориентирующих монтажных знаков в плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, приведен на докум. -20 настоящего влуска .

2.8. Выемку изделий из опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности .

### 3. Методы контроля и правила приемки .

3.1 Испытание плит по прочности производить неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 (изменение N1) "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки."

3.2 Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими требованиями.

При приемке следует обратить внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

Лист подписан и датирован

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

3



#### 4. Складирование и транспортировка изделий

4.1 Складирование изделий производится в штабелях. Фокладки должны располагаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований по технике безопасности согласно СМНГ III-40-80 "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки ТТ и ТД, изготовленные в кассетах, складировются в положении "на ребро".

4.2 Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" (п.п. 7.4; 7.6; 7.7).

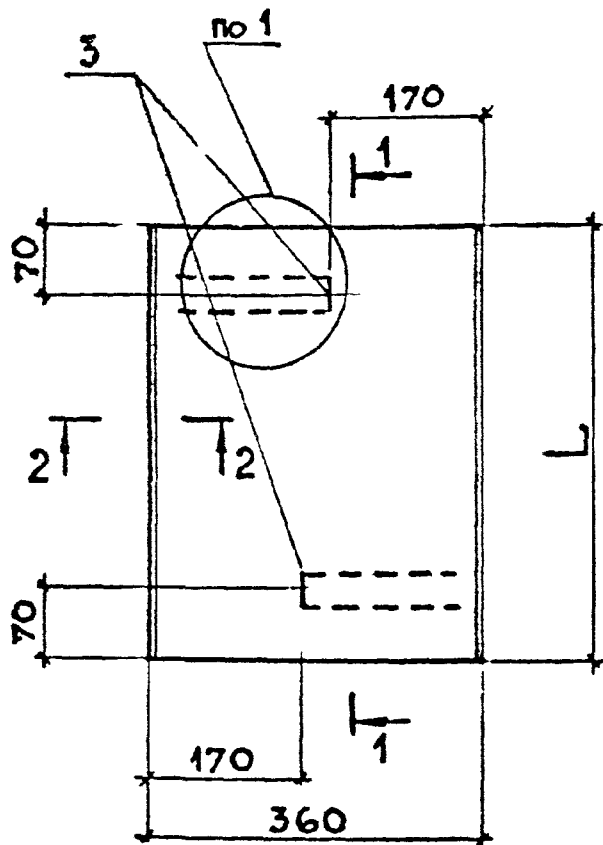
4.3 Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 "Правила транспортирования и хранения", "Руководством по перевозке авто транспортом строительных конструкций" Москва Стройиздат, 1980 г.) и "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

Расположение изделий при транспортировке принимается таким же, как при складировании.

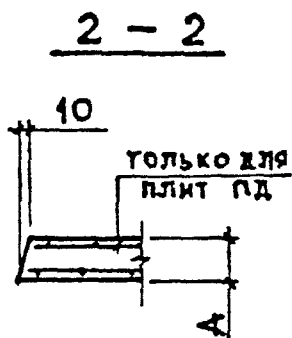
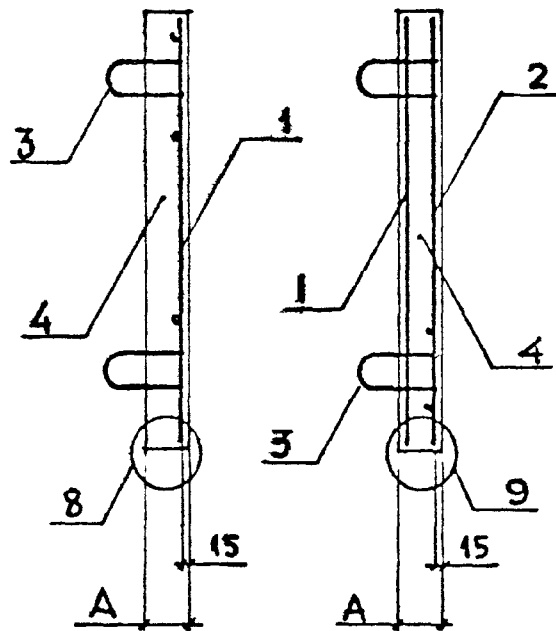
Имя, подпись и дата заминв.м

3.006.1-8.3-1-ТТ

4



1 - 4      1 - 1  
 для плит ПТ    для плит ПД



Марка плиты	L, мм	A, мм	Масса, т
ПТ 36.30.6-15	280	60	0,015
ПД 36.30.6-15			
ПТ 36.45.6-6; -12; -15	430	60	0,023
ПД 36.45.6-9; -15			
ПТ 36.60.8-6; -9;	580	80	0,043
ПТ 36.60.8-12; -15			
ПД 36.60.8-6; -12; -15			

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. -19

Имя, № подл.      Подпись и дата взым. инд. н.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-1

ПЛИТА  
 ПТ 36.30.6 - ; ПТ 36.45.6 - ;  
 ПТ 36.60.8 - ;  
 ПД 36.30.6 - ; ПД 36.45.6 - ;  
 ПД 36.60.8 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

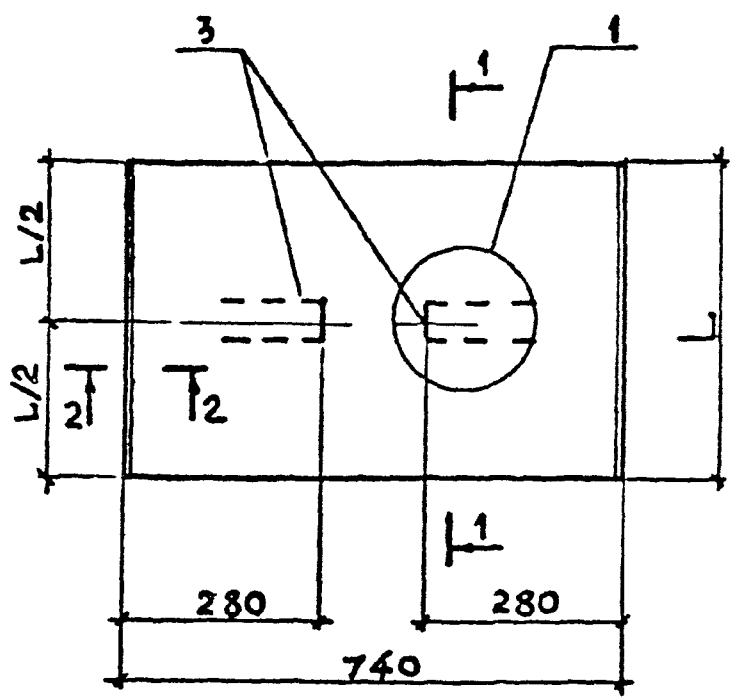
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТЗБ.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,006	
ПТЗБ.45.6-6	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,009	
ПТЗБ.45.6-12		Поз.3,4 см. ПТЗБ.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗБ.45.6-15		Поз.3,4 см. ПТЗБ.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-4	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗБ.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,017	
ПТЗБ.60.8-9		Поз.3,4 см. ПТЗБ.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗБ.60.8-12		Поз.3,4 см. ПТЗБ.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗБ.60.8-15		Поз.3,4 см. ПТЗБ.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-8	1	3.006.1-8.4-1-2
ПДЗБ.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	-1
	2	С1-9	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,006	

ИМЬ.№ ПОДП ПОЛКНСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИМЬ.И

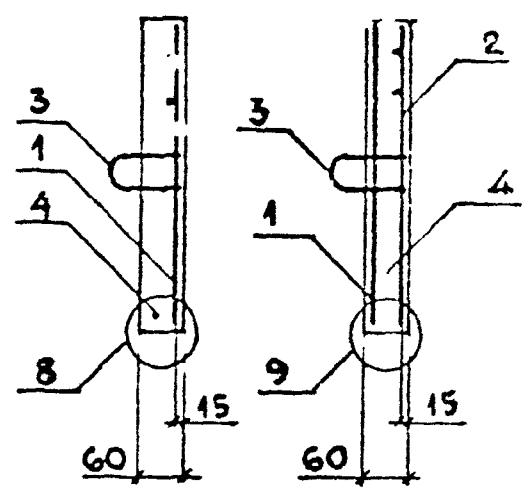
3.006.1-8.3-1-1

Лист  
2

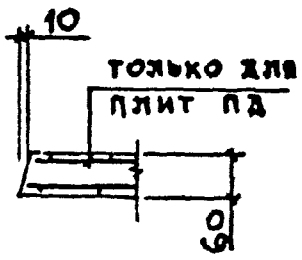
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД36.45.6-9	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	2	С1-10	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,009	
ПД36.45.6-15		Поз. 2, 3, 4, см		
		ПД36.45.6-9		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПД36.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	2	С1-11	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,017	
ПД36.60.8-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПД36.60.8-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2



1 - 1 для плит ПТ      1 - 1 для плит ПД



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 75.30.6 - 15	280	0,03
ПД 75.30.6 - 15		
ПТ 75.45.6 - 3; -6; -9; -12; -15	430	0,048
ПД 75.45.6 - 6; -9; -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. -19

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1 - 8.3 - 1 - 2		
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.30.6-5	1	СЕТКА С2-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, М <sup>3</sup>	0,012	
ПТ75.45.6-3	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, М <sup>3</sup>	0,019	
ПТ75.45.6-6		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-9		Поз. 3,4 см ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-12		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-6	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-15		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-7	1	3.006.1-8.4-1-4
ПА75.30.6-15	1	СЕТКА С2-1	1	-4
	2	С2-1	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, М <sup>3</sup>	0,012	
ПА75.45.6-6	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	2	С2-3	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, М <sup>3</sup>	0,019	
ПА75.45.6-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПА75.45.6-6		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4

ИЛИ ПОДАЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛС. И

3.006.1-8.3-1-2

ЛИСТ  
2

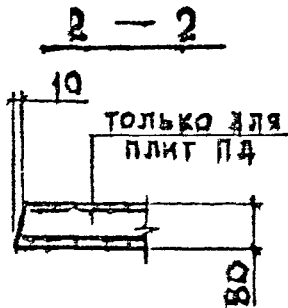
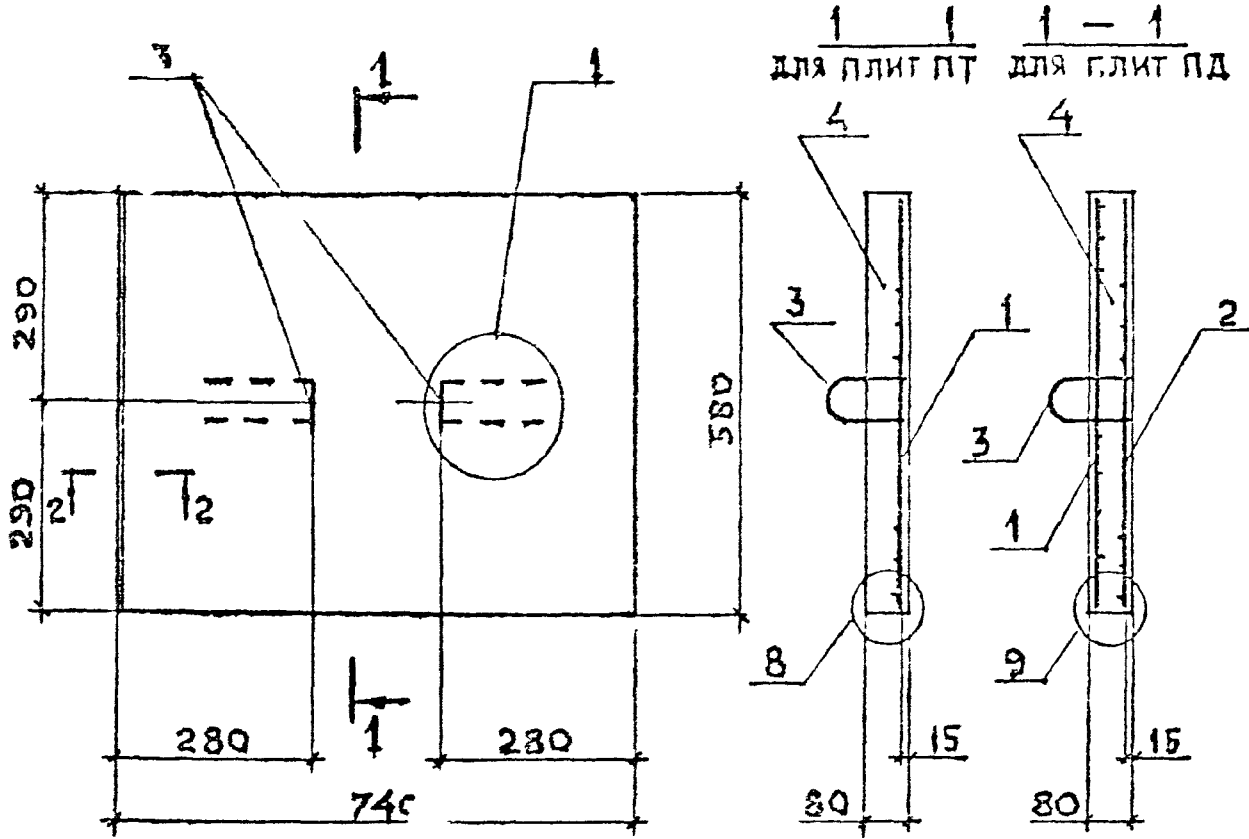
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.45.6-12		Поз. 2, 3, 4 см		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД 75.45.6-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-8	1	3.006.1-8.4-1-4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-2

Лист

3



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 75.60.8 -3; -6; -9;	Q085
ПТ 75.60.8 -15	
ПД 75.60.8 -3; -6; -9;	
ПД 75.60.8 -12; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. УЗЛЫ 1, 8, 9 СМ. ДОКУМ. - 19

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	2	
СЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПТ 75.60.8 -; ПД 75.60.8 -			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЦСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБ. ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>					
РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>					
РАССЧИТ. ХАИНСОН	<i>[Signature]</i>					

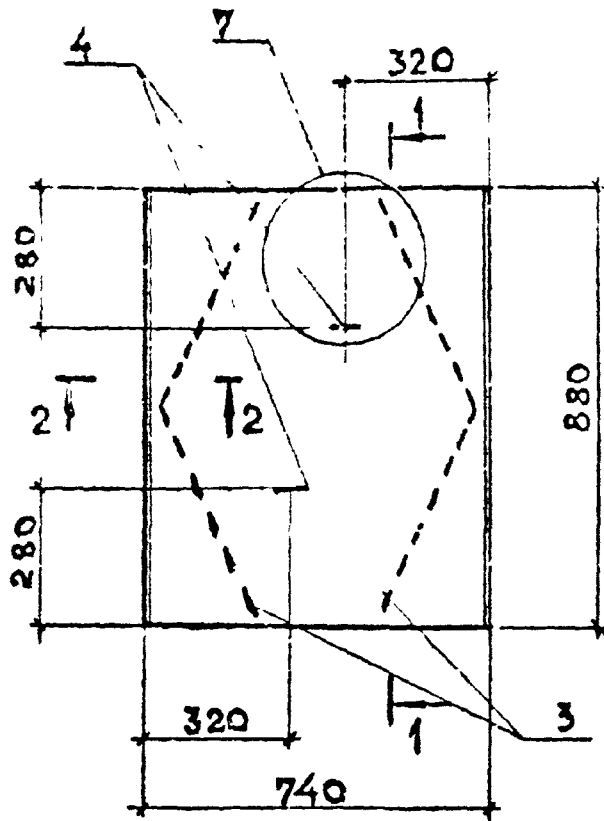


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	3.006.1-8.4-1-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-5
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,034	
ПТ75.60.8-6		Поз. 3,4 см ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ75.60.8-9		Поз. 3,4 см ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ75.60.8-15		Поз. 3,4 см. ПТ75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	-5
	2	С2-10	1	-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,034	
ПД75.60.8-6		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-14	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-12		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД75.60.8-15		Поз. 2,3,4 см.		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5

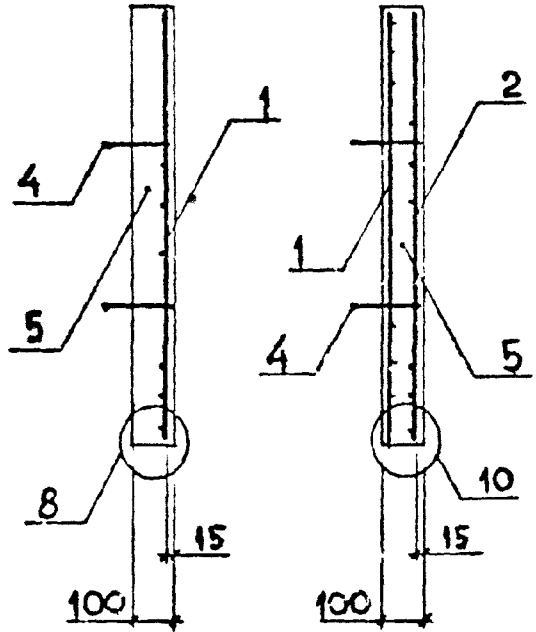
ВЗАМ. КИЗ. К

И. И. В. К. ПОДП. И ДАТА

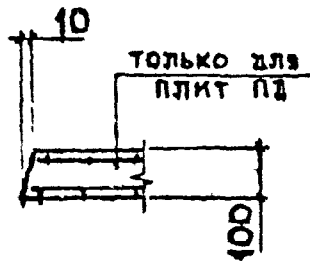
3.006.1-8.3-1-3



1 - 1 для плит ПТ      1 - 1 для плит ПД



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 75.90.10-15;-3;-6;	0,16
ПТ 75.90.10-15	
ПД 75.90.10-1,5;-3;-6;	
ПД 75.90.10-9;-15	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 7, 8, 10 см. докум. - 19

ИЗМ. ПОЛ. ДИЗ. И Д. ТА. ВЗАИМ. ИМЕ. И

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСП. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕР. ИР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ. ФРОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАСЧЕТ. ПРОЩЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РАСЧЕТ. ХАДИНСО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-4

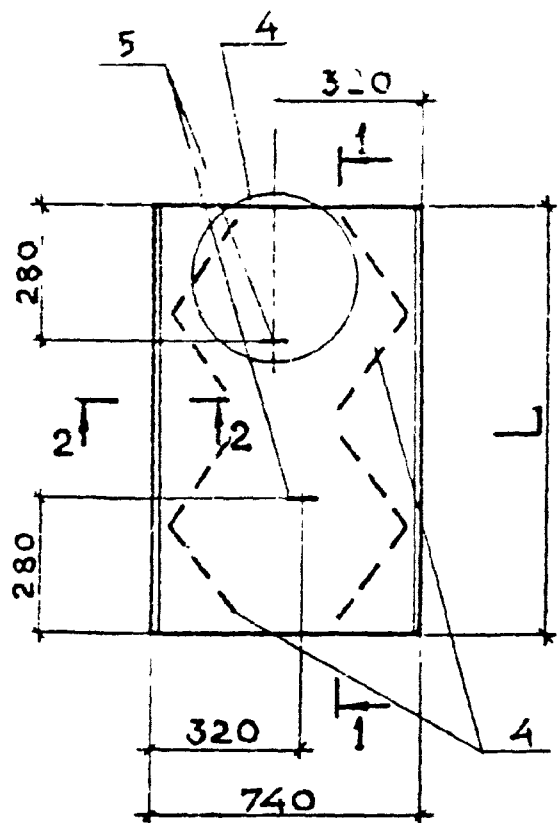
ПЛИТА  
ПТ 75.90.10 -;  
ПД 75.90.10 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

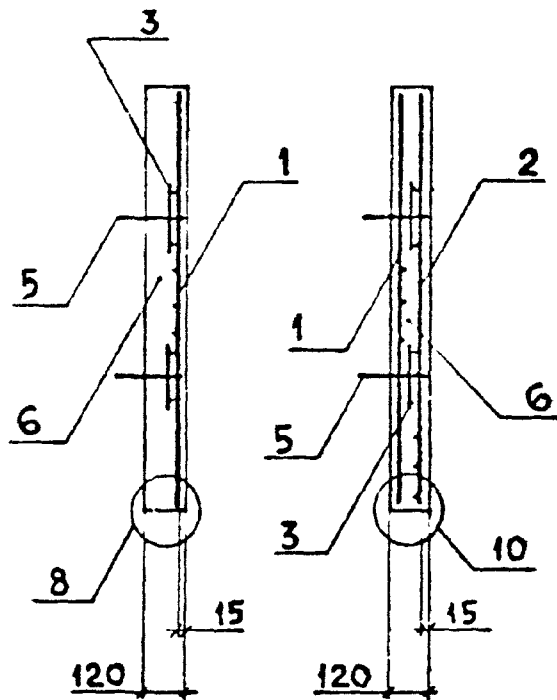
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	УБЕД. ОБЪЕМ
ПТ 75.90.10-15	1	СЕТКА С2-16	1	3.006.1-8.4-1-1
	4	ПЕТЛЯ П1	2	-5
	5	БЕТОН В15, м³	0,065	
ПТ 75.90.10-3		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-6		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-18	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-15		Поз. 4, 5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-15	1	СЕТКА С2-16	1	-6
	2	С2-16	1	-6
	3	КАРКАС Кр1	2	-47
	4	ПЕТЛЯ П1	2	-51
	5	БЕТОН В15, м³	0,065	
ПД 75.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5 см. ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-6		Поз. 2, 3, 4, 5 см. ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-20	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-9		Поз. 2, 3, 4, 5 см. ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-21	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см. ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-

№ ПЛАН. ПОДЛ. ПОЛИКСЬ И ДАТА ОЗНАЧ. ИМБ. К°

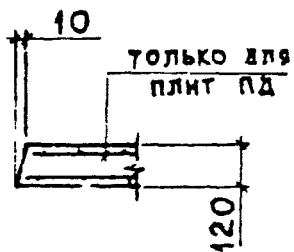
3.006.1-8.3-1-4



1 — 1 для плит ПТ      1 — 1 для плит ПД



2 — 2



Марка плиты	Л, мм	Масса, т
ПТ 75.120.12 -1,5; -3; -9;	1180	0,26
ПТ 75.120.12 -12; -15		
ПД 75.120.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.120.12 -9; -12; -15		
ПТ 75.150.12 -3; -6	1480	0,33
ПД 75.150.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.150.12 -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. -19

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	
И. КОНТР. ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОТЕЦКИЙ	
ВЕЗ. И. ЧУМАКОВА	
ВЕЗ. БЕЛ. ЧУМАКОВА	
ВЕЗ. РАБ. ФОМИЧЕВ	
РАССЧИТ. ПРОШЕНКО	
РАССЧИТ. ХАИНСОН	

3.006.1 - 8.3 - 1 - 5

Плита  
ПТ 75.120.12-; ПТ 75.150.12-;  
ПД 75.120.12-; ПД 75.150.12-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	УБОРАЧЕННИ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.120.12-1,5	1	СЕТКА С2-23	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	С4-1	2	-1
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-3
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,11	
ПТ 75.120.12-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-24	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-9		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-25	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-15		Поз. 3,5,1 см. ПТ 75.120.12-12		
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,11	
ПТ 75.150.12-3	1	СЕТКА С2-33	1	3.006.1-8.4-1-8
	3	С4-1	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,13	
ПТ 75.150.12-6		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.150.12-3		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9
	1	СЕТКА С2-27	1	-7
ПД 75.120.12-1,5	2	С2-27	1	-7
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-31
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,11	

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЖИЛ.

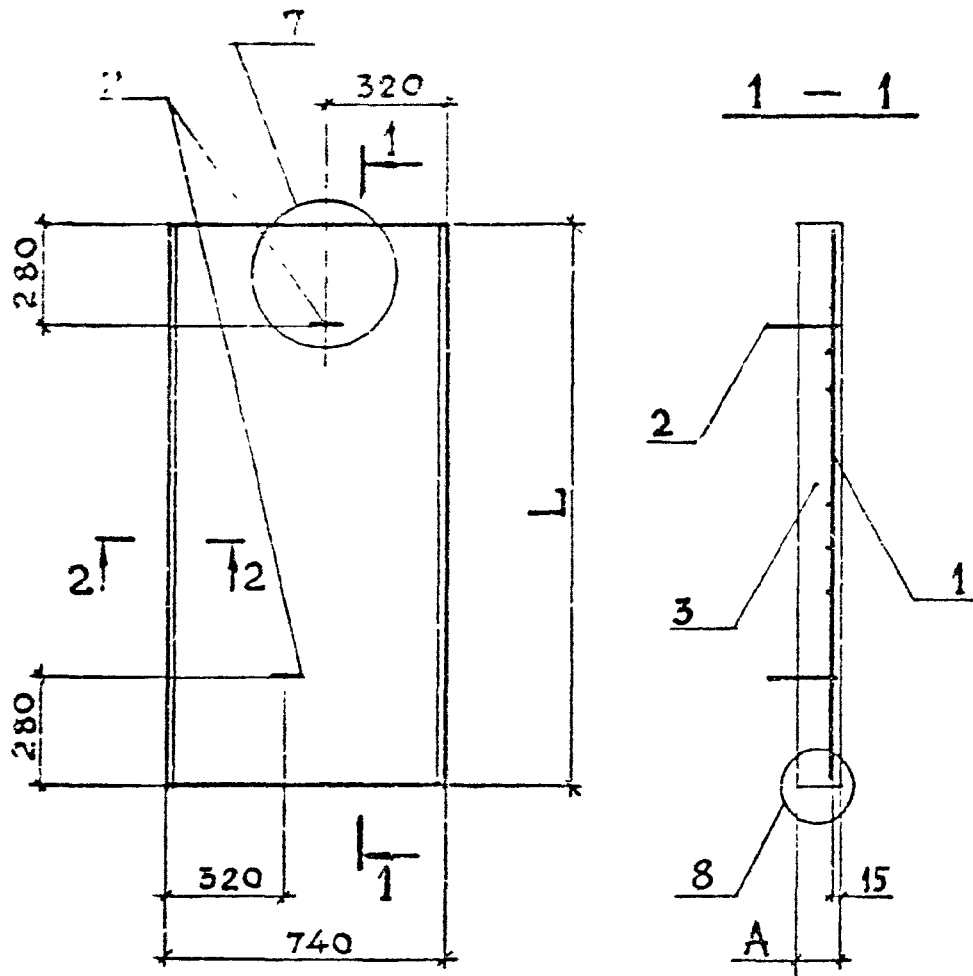
3.006.1-8.3-1-5

АРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12 -1,5		
	1	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5-6 см		
		ПД 75.120.12 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-29	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12 -15		
	1	СЕТКА С2-30	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-12		Поз. 2...5 см ПД75.120.12-15		
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,13	
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД75.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12 -1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.150.12-1,5	1	СЕТКА С2-37	1	-8
	2	С2-40	1	-8
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр 2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,13	
ПД75.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12 -1,5		
	1	СЕТКА С2-38	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД75.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12 -1,5		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9

МАРКА	КОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	УСЛОВИЯ-ДЕ-ДОКУМЕНТА
ПД75.150.12-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-39	1	3.006.1-8.4-1-
ПД75.150.12-15		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-8.4-1-

КМВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.КМВ.№

3.006.1-8.3-1-5



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	А, мм	МАССА, Т
ПТ 75.150.14-9; -12; -15	1480	140	0,38
ПТ 75.180.16-12	1780	160	0,53
ПТ 75.180.20-15		200	0,65

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ.
3. УЗЛЫ 7, 8 СМ. ДОКУМ. -19

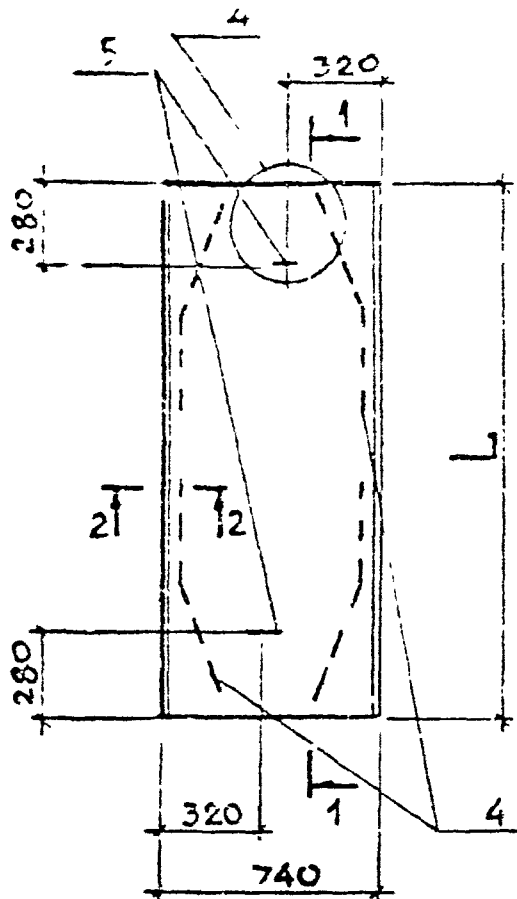
ИЗГОТ. АГРАНОВИЧ		3.006.1-8.3-1-6	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТР. ЧУМАКОВА					
С. Д. СПЕШ. КОРОТЕЦКИЙ		ПЛИТА ПТ 75.150.14-; ПТ 75.180.16-; ПТ 75.180.20-	Р	1	2
С. Д. СПЕШ. ЧУМАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
ПРОСЕР. ЧУМАКОВА					
С. Д. СПЕШ. ФОМИЧЕВ					
РАССЧТ. ПРОЩЕНКО					
РАССЧТ. ХАНСОН					



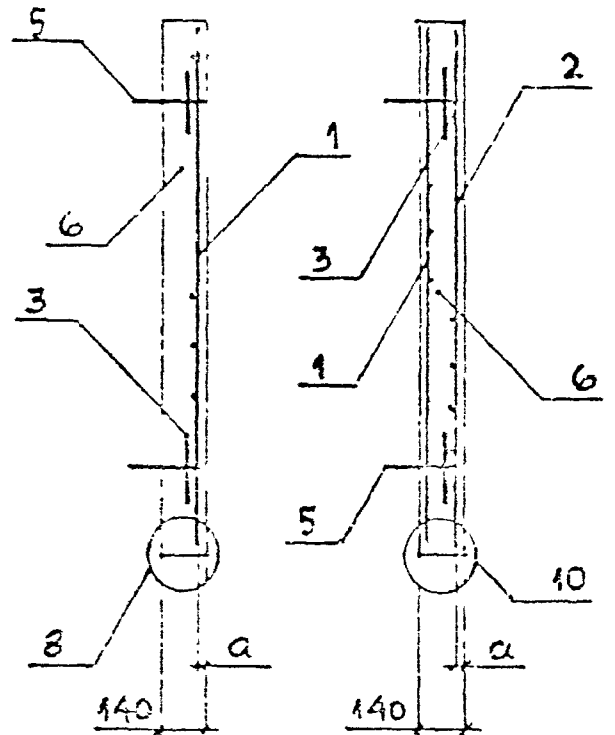
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	СЕРИЯ-В- ДОКУМЕНТА
ПТ75.150.14-9	1	СЕТКА С2-35	1	3.006.1-84-
	2	ПЕТЛЯ П 8	2	-
	3	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,15	
ПТ75.150.14-12		Поз. 2,3 см. ПТ75.150.14-9		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-84-1-3
ПТ75.150.14-15		Поз. 2,1 см. ПТ75.150.14-12		
	3	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,15	
ПТ75.180.16-12	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1-84--
	2	ПЕТЛЯ П 5	2	-
	3	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,21	
ПТ75.180.20-15	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1-84--
	2	ПЕТЛЯ П 12	2	
	3	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,26	

ИШБ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИШБ.№

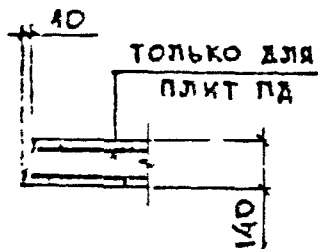
3.006.1-8.3-1-6



1 - 1      1 - 1  
 ДЛЯ ПЛИТ ГТ      ДЛЯ ПЛИТ ПЗ



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	α, мм	МАССА, т
ПТ 75.180.14-1,5; -3; -6; -9	1780	15	0,45
ПД 75.180.14 -3; -6; -9;			
ПД 75.180.14 -12; -15			
ПТ 75.210.14 -3; -6	2080	20	0,55
ПД 75.210.14 -3; -6; 3-12		20; 25	
ПТ 75.240.14-1,5; -3; -6	2380	20	0,63
ПД 75.240.14-1,5; -3; -6			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3, 4
2. УЗЛЫ 4, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ α=25 ТОЛЬКО ДЛЯ ПД 75.210.14-12

ИЗМ. ОТД. АГРАНДЕНКО		3.006.1-8.3-1-7		
ИЗМ. КОНТРОЛЬЩИКОВА				
ИЗМ. СПЕЦ. КОРОТЦЕНКО		ПЛИТА ПТ 75.180.14-; ПТ 75.210.14-; ПТ 75.240.14-; ПД 75.180.14-; ПД 75.210.14-; ПД 75.240.14-		
ИЗМ. ПРОЦ. ЧУМАКОВА				
ИЗМ. ПРОЦ. ЧУМАКОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. РАБ. СОМНЧЕВ		Р	1	4
РАССЧИТ ПРОЦЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
РАССЧИТ ХАЙНСОН				

КОН. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАКЛЮЧ. №	№	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.				
			ПТ75.180.14-1,5	1	СЕТКА С2-41	1	3.006.1-8.4-		
				3	С4-2	2	-		
				5	ПЕТЛЯ П 8	2	-53		
				6	БЕТОН В15, м³	0,18			
			ПТ75.180.14-3		Поз. 3, 5, 6 см.				
					ПТ75.180.14-1,5				
			ПТ75.180.14-6	1	СЕТКА С2-42	1	3.006.1-8.4-1-10		
					Поз. 3, 5, 6 см.				
			ПТ75.180.14-9		ПТ75.180.14-1,5				
				1	СЕТКА С2-43	1	3.006.1-8.4-1-10		
			ПТ75.210.14-3		Поз. 3, 5, 6 см.				
					ПТ75.210.14-1,5				
			ПТ75.210.14-6	1	СЕТКА С2-51	1	-32		
				3	С4-2	2	-40		
				5	ПЕТЛЯ П 8	2	-53		
				6	БЕТОН В15, м³	0,22			
			ПТ75.240.14-1,5		Поз. 3, 5, 6 см.				
					ПТ75.240.14-3				
			ПТ75.240.14-3	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8.4-1-13		
				1	СЕТКА С2 57	1	-42		
3	С4-2	2		-40					
5	ПЕТЛЯ П 10	2		-54					
ПТ75.240.14-6		Поз. 3, 5, 6 см.							
		ПТ75.240.14-1,5							
ПТ75.240.14-15	1	СЕТКА С2-58	1	3.006.1-8.4-1-14					
		Поз. 3, 5 см. ПТ75.240.14-1,5							
ПТ75.240.14-6	1	СЕТКА С2-59	1	3.006.1-8.4-1-15					
	6	БЕТОН В20, м³	0,25						
				3.006.1-8.3-1-7					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.180.14-3	1	СЕТКА С2-45	1	3.006.1-8.4-1-11
	2	С2-50	1	-10
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр4	4	-48
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,18	
ПД75.180.14-6		Поз. 2...6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-46	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-47	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-48	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-15		Поз. 2,3,4,5,6 см ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-49	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.210.14-3	1	СЕТКА С2-51	1	-12
	2	С2-55	1	-12
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр5	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,22	
ПД75.210.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-54	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД75.210.14-9		Поз. 2,3,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	КАРКАС Кр6	4	-49

3.006.1-8.3-1-7

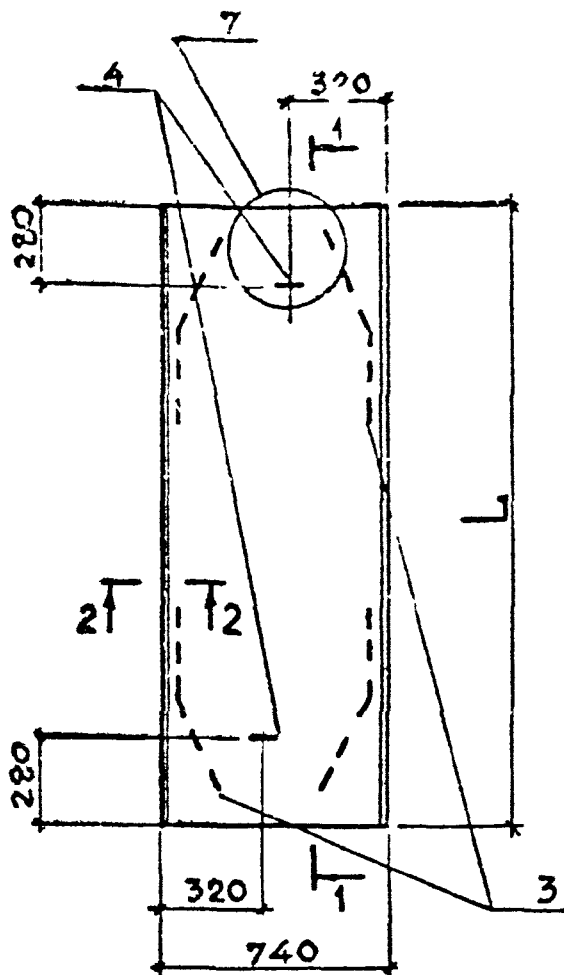
ЛИСТ

3

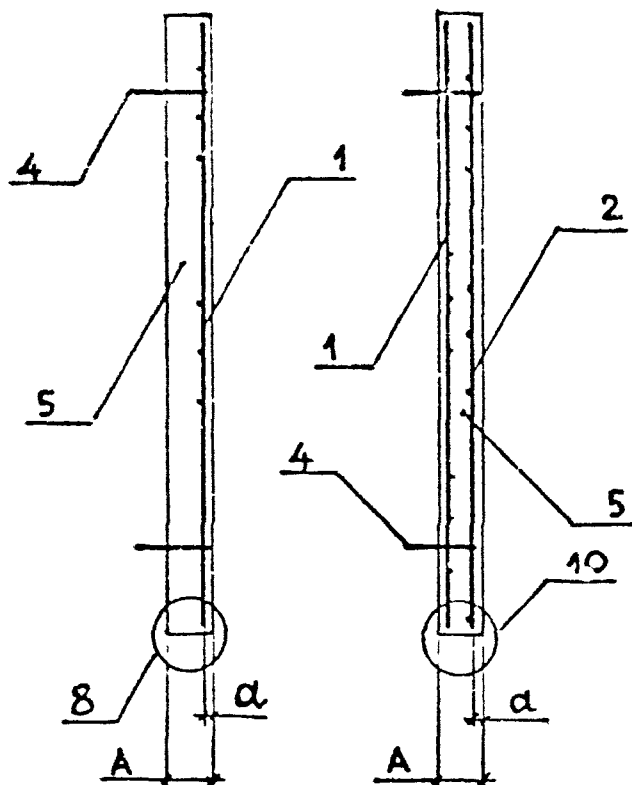
ПД 75.210.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-55	1	3.006 -8 4
ПД 75.240.14-1,5	1	СЕТКА С2-61	1	
	2	С2-64	1	
	3	С4-2	2	
	4	КАРКАС Кр6	4	
	5	ПЕТЛЯ П 10	2	
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,25	
ПД 75.240.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14-1,5		
	1	СЕТКА С2-57	1	3.006.1-3 4-1
ПД 75.240.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14-1,5		
	1	СЕТКА С2-62	1	3.006.1-8.4-1-

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ.К

3.006.1-8.3-1-7



1 — 1      1 — 1  
 для плит ПТ      для плит ПД



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	A, мм	α, мм	МАССА, т
ПТ 75.210.16-9	2080	160	20	0,63
ПД 75.210.16-15			25	
ПТ 75.210.20-12; -15	2380	200	20	0,78
ПТ 75.240.20-9				0,88
ПД 75.240.20-9; -12; -15				1,10
ПТ 75.240.25-12; -15		250		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. докум. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. докум. -19

И. КОТЛ. АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	З.006.1-8.3-1-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПТ 75.210.16-; ПТ 75.210.20-; ПТ 75.240.25-; ПД 75.210.16-; ПД 75.240.20-		
БЕЗ. И. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
П. БЕЗ. ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ. СОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
РАСЧЕТ. ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>				
РАСЧЕТ. ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>				

МАРГА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	УБОЗНА-СМ А. ПИТЕР
ПТ75.210.16-9	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8 - -
	4	ПЕТЛЯ П11	2	
	5	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,25	
ПТ75.210.20-12	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8 - -
	4	ПЕТЛЯ П12	2	
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,31	
ПТ75.210.20-15	4	ПЕТЛЯ П-12	2	3.006.1-8.4-1-5 -
	5	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,31	
ПТ75.240.20-9	1	СЕТКА С2-53	1	3.006.1-8.4-1-15
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-15
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,3	-54
ПТ75.240.25-12	1	СЕТКА С2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,44	
ПТ75.240.25-15	4	ПЕТЛЯ П13	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,44	
	1	СЕТКА С2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД75.210.16-15	1	СЕТКА С2-53	1	-13
	2	С2-56	1	-12
	3	КАРКАС Кр6	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,25	
ПД75.240.20-9	1	СЕТКА С2-63	1	3.006.1-8, 4-1-14
	2	С2-65	1	-14
	3	КАРКАС Кр7	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,35	

ЧИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕ. К

3.006.1-8.3-1-8

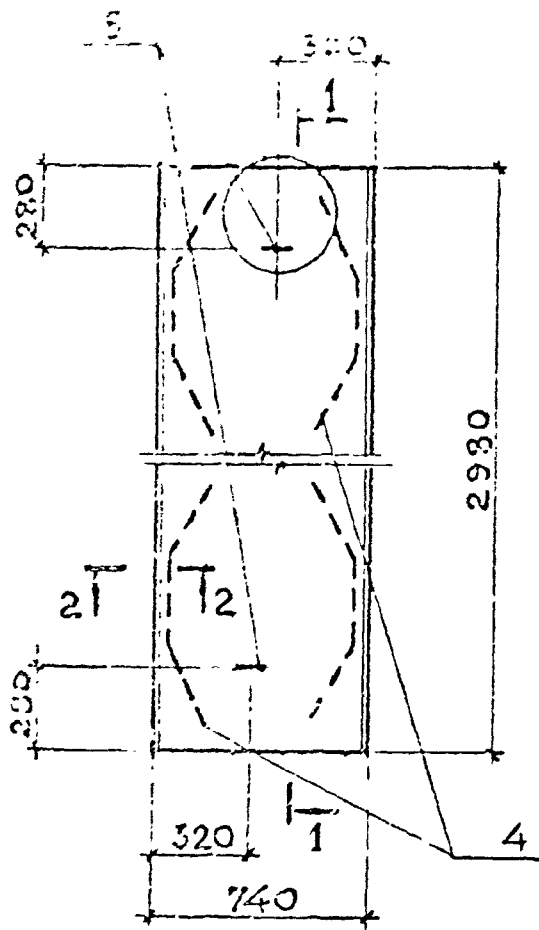
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Объемные документа
ПД 75.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15

3.006.1-8.3-1-8

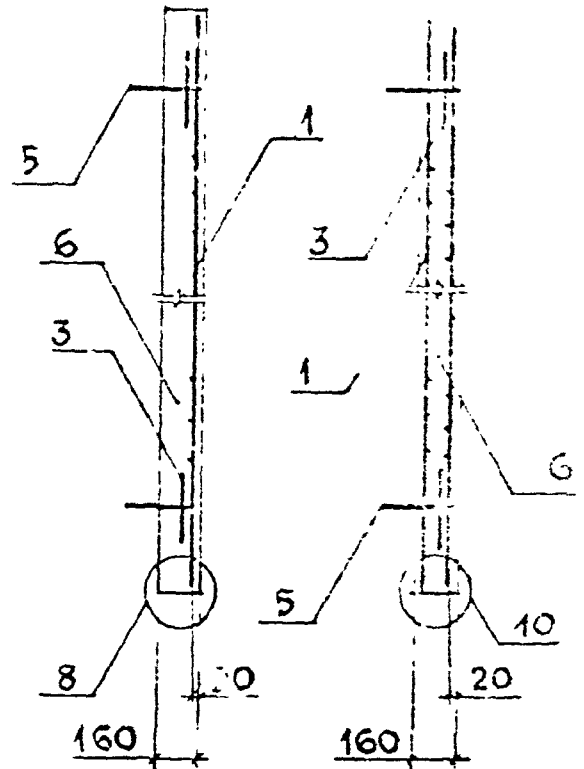
ЛИСТ

3

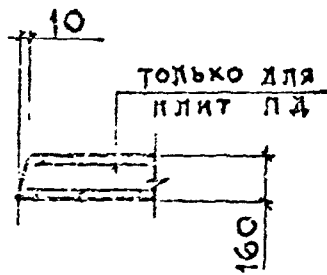




1 - 1  
для плит ПТ



2 - 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.300.16 -1,5; -3	0,82
ПД 75.300.16 -1,5; -3	

1. Спецификацию см. л 2
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. - 19

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. И

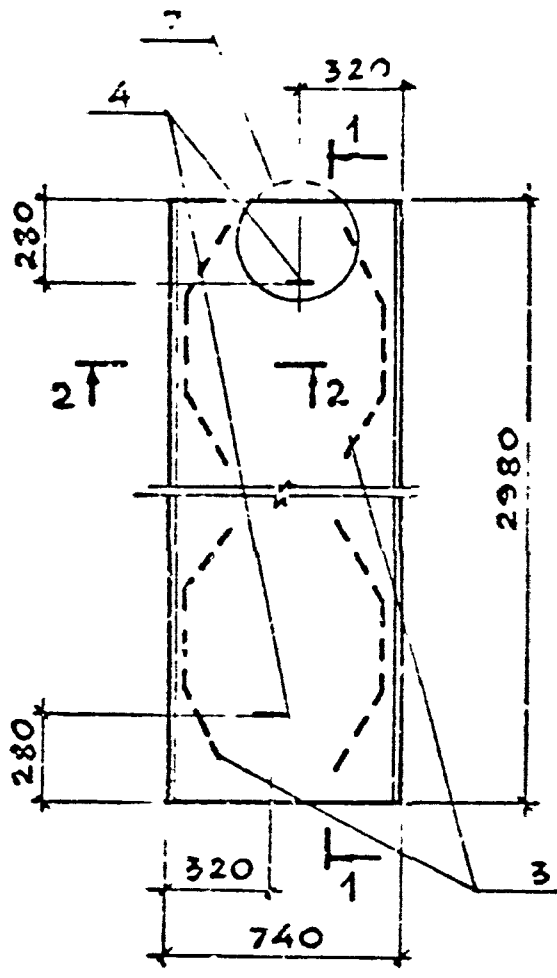
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОТОРЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
СОЗДАТЕЛЬ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАСПРАБ.	ОСИНЧЕН	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	КАКОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1-9

ПЛИТА  
ПТ 75.300.16 -;  
ПД 75.300.16 -

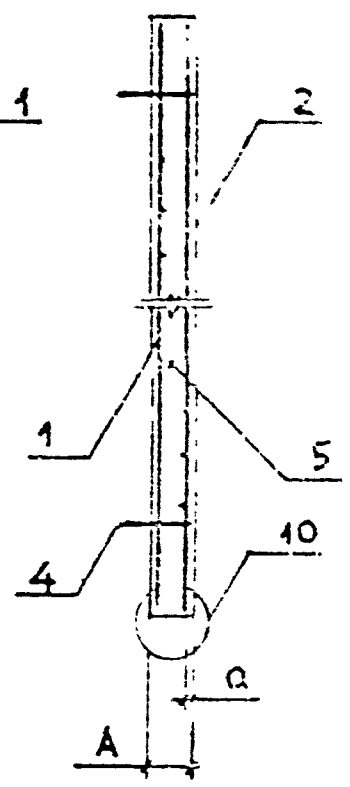
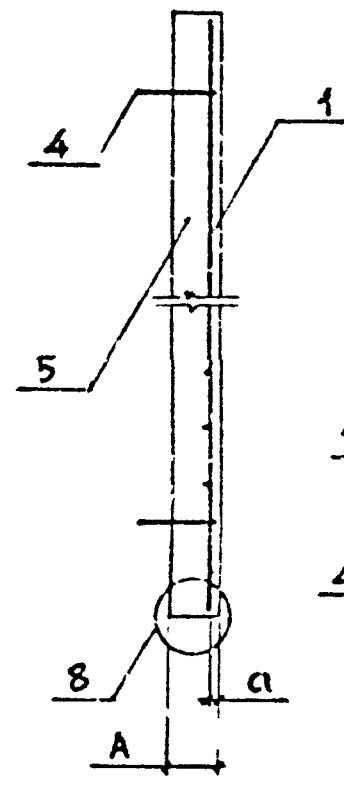
СТАДИИ	Лист	Листов
Р	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-66	1	3.006.1-8.4-1-16
	3	С4-2	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	С	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,35	
ПД 75.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПД 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-67	1	3.006.1-8.4-1-18
	Б	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,35	
ПД 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-72	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр8	4	-50
	Б	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	Б	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,35	
ПД 75.300.16-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-73	1	3.006-8.4-1-18
3.006.1-8.3-1-9				ЛКСТ 2



1 — 1  
для плиты ПТ

1 — 1  
для сект



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 75.300.20-6	200	20	1,40
ПД 75.300.20-6; -9; -12			
ПТ 75.300.25-9; -12; -15	250	25	1,30
ПД 75.300.25-1			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. докум. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. докум. -19

ВЗМ. ИМБ. В  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМБ. № ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	АГРИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НИЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ДОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ЭКСПЛУАТ.	И. СЕНЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	НАКИСОН	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-10

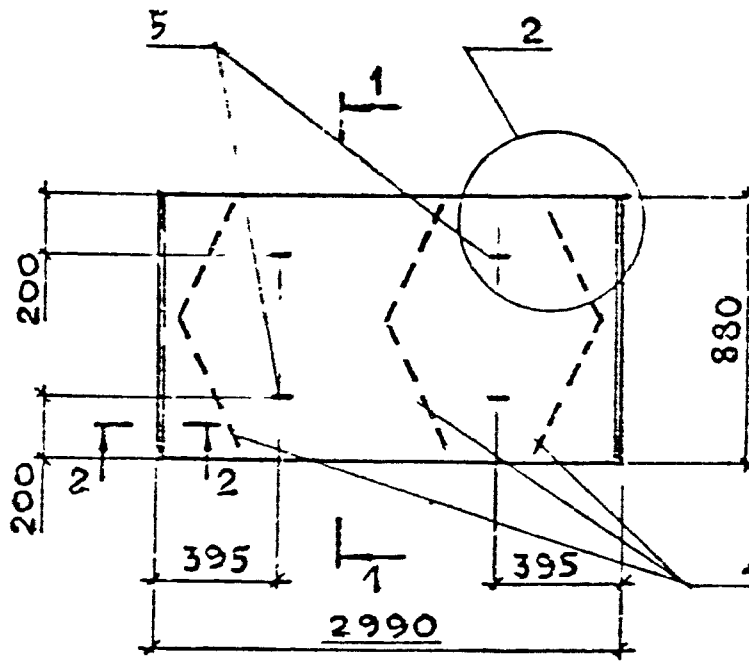
ПЛИТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
	Р	1	
ПТ 75.300.20-; ПТ 75.300.25-; ПД 75.300.20-; ПД 75.300.25-	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.20-6		СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,44	
ПТ 75.300.25-9	1	СЕТКА С2-69	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,55	
ПТ 75.300.25-12		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-70	1	3.006.1-8.4-1-16
	5	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,55	
ПТ 75.300.25-15		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-71	1	3.006.1-8.4-1-17
	5	БЕТОН В25, м <sup>3</sup>	0,55	
ПД 75.300.20-6	1	СЕТКА С2-74	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	КАРКАС Кр9	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м	0,44	
ПД 75.300.20-9		Поз. 2, 3, 4, 5 см		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-39
ПД 75.300.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-75	1	3.006.1-8.4-1-17
ПД 75.300.25-15	1	СЕТКА С2-68	1	-16
	2	С2-76	2	-18
	3	КАРКАС Кр10	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,55	

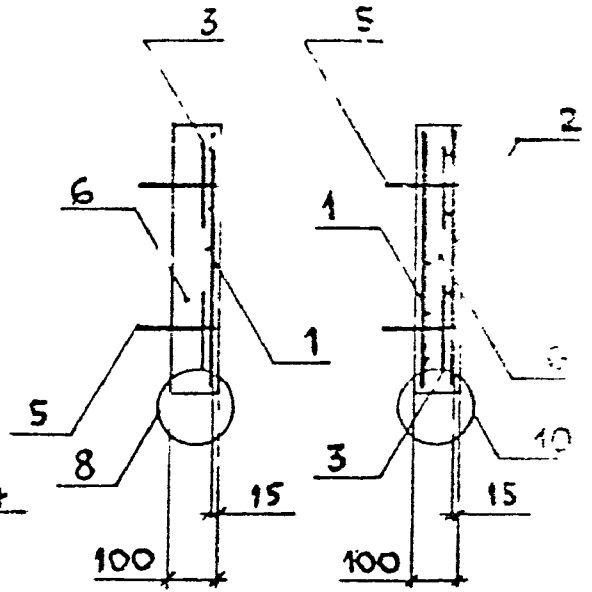
3.006.1-8.3-1-10

Лист

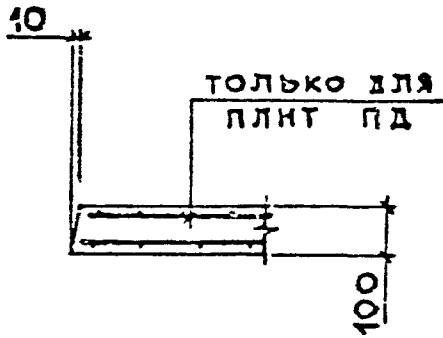
2



1 — 1      1 — 1  
 ДЛЯ ПЛІТ ПТ    ДЛЯ ПЛІТ ПД



2 — 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 300.90.10-1,5; -3; -6;	0,66
ПТ 300.90.10-9; -15	
ПД 300.90.10-1,5; -3; -6;	
ПД 300.90.10-9; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. УЗЛЫ 2, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19

№ ПР ПОДЛ.    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМ. НІВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НИЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОРМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ПАСЦЕНКИ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ХАКНСОН	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1-11

ПЛИТА  
 ПТ300.90.10-; ПД300.90.10-

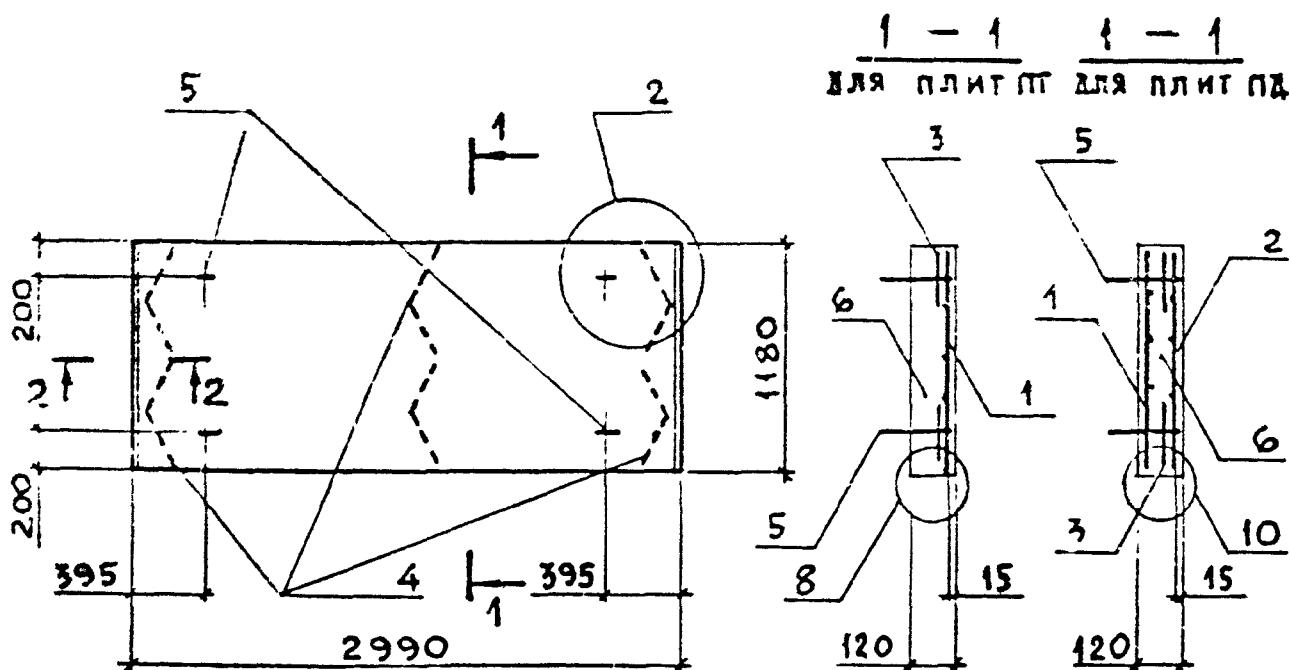
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИКТОБ

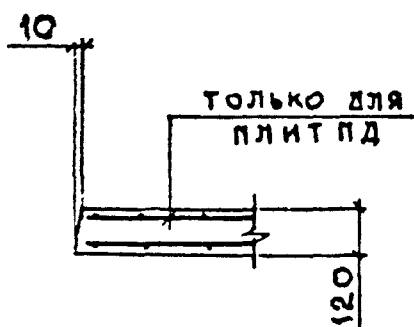
УАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	УБЕДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	3.006.1-3.4-1-19
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,26	
ПТ300.90.10-3		Поз. 3, 5, 6 см		
		ПТ300.90.10-1,5		
ПТ300.90.10-6	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
		Поз. 3, 5, 6 см.		
ПТ300.90.10-9		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ300.90.10-15		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
ПТ300.90.10-15	1	СЕТКА СЗ-4	1	3.006.1-8.4-1-20
		Поз. 3, 5, 6 см.		
ПД300.90.10-1,5		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-5	1	3.006.1-8.4-1-20
	1	СЕТКА СЗ-1	1	-19
	2	СЗ-7	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр1	3	-47
ПД300.90.10-3	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,26	
ПД300.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
		ПД300.90.10-1,5		
ПД300.90.10-6	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
ПД300.90.10-6		ПД300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20
3.006.1-8.3-1-11				ЛИСТ 2

		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
ПД 300.90.10-9		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-6	1	3006.1-6
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
ПД 300.90.10-15		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-5	1	3006.1-5

3.006.1-8.3-1-11



2 - 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ300.120.12-1,5; -3; -6;	1,05
ПТ300.120.12-9; -12; -15	
ПД300.120.12-1,5; -3; -6;	
ПД300.120.12-9; -12; -15	

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. докум. - 19

ИЩОТЪ   АГРАНОВИЧ		3.006.1-8.3-1-12	СТАВНИ   ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТО   ЧУМАКОВА			Р   4	3
П.Д.СРЕДЬ   ВОРОТЕЦКИИ			ПЛИТА	
ПРЕД   ПИ. С.УРАДОВА		ПТ300.120.12- ; ПД300.120.12-	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ПРОБЕР   ЧУМАКОВА				
РАЗРАБ   ФОМИЧЕВ				
РАСЧИТ   ПРОЦЕНКО				
РАСЧИТ   ХАИНСОН				



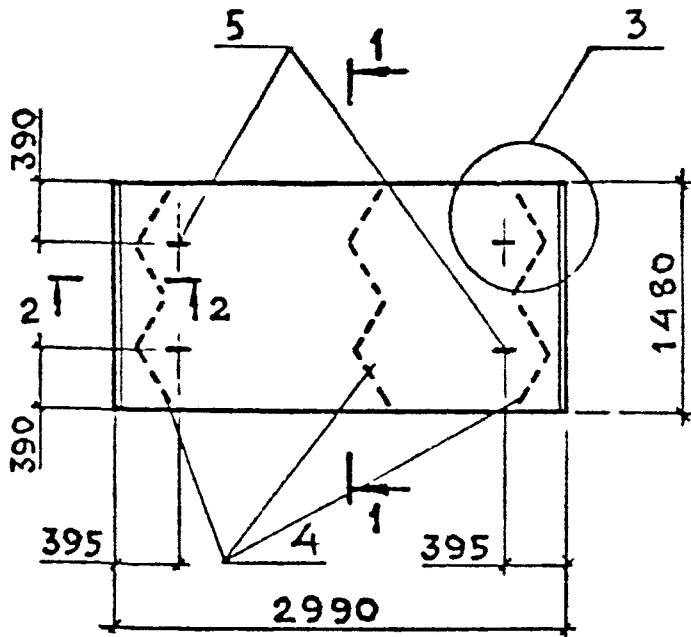
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	СБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-8	1	3.006.1-8.4-1-22
	3	С4-	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,42	
ПТ300.120.2-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-9	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-10	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-12		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,42	
ПД300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-13	1	3.006.1-8.4-1-22
	2	СЗ-17	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр2	6	-47
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,42	
ПД300.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-14	1	3.006.1-8.4-1-21

ИНВ. № ПОДЖ. КОЛТКСЪ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

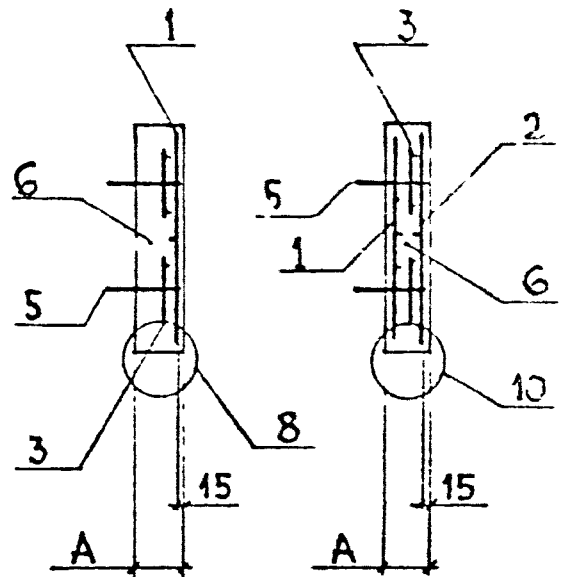
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-15	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-16	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПД300.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21

УИВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ЛАТА	ВЗАМ ИИВ. И

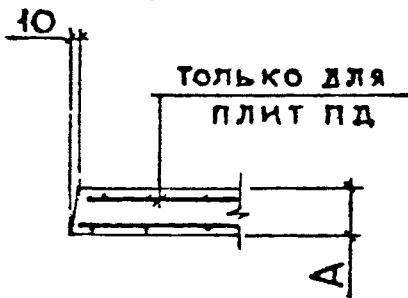
3.006.1-8.3-1-12	Лист 3
------------------	-----------



1 - 1 для плит ПТ      1 - 1 для плит ПД



2 - 2



Марка плиты	А, мм	Масса, т
ПТ300.150.12-1,5;-3;-6	120	1,33
ПД300.150.12-1,5;-3;-6;		
ПД300.150.12-12;-15		
ПТ300.150.14-9;-12;-15	140	1,55

1. Спецификацию см. лист 2,3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. - 19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	3.006.1-8.3-1-13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ			
			ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА				
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ				
			РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО				
			РАССЧИТ	ХАЙНСОН				

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.150.12-1,5	1	СЕТКА С3-18	1	3.006.1-8.4-1-23
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,53	
ПТ300.150.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-19	1	3.006.1-8.4-1-24
ПТ300.150.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-20	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-9	1	СЕТКА С3-21	1	-24
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,62	
ПТ300.150.14-12		Поз. 3, 5 см. ПТ300.150.14-9		
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,62	
	1	СЕТКА С3-21	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-15		Поз. 1, 3, 5 см.		
		ПТ300.150.14-12		
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,62	
ПД300.150.12-1,5	1	СЕТКА С3-23	1	3.006.1-8.4-1-25
	2	С3-28	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр3	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,53	

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-24	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-25	1	3.006.1-8.4-1-24
ПД300.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-26	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-27	1	3.006.1-8.4-1-25

ВЗАИМНО

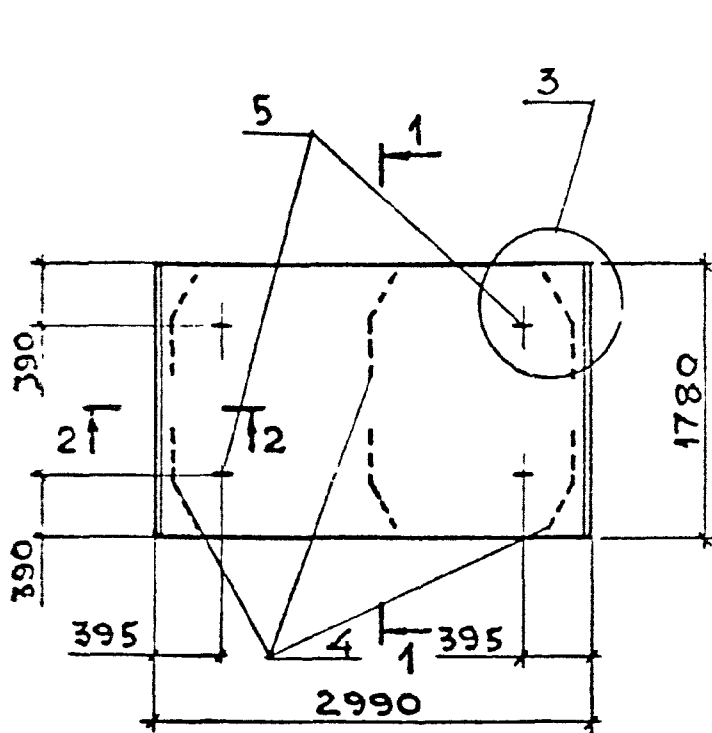
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№ ПОДЛ.

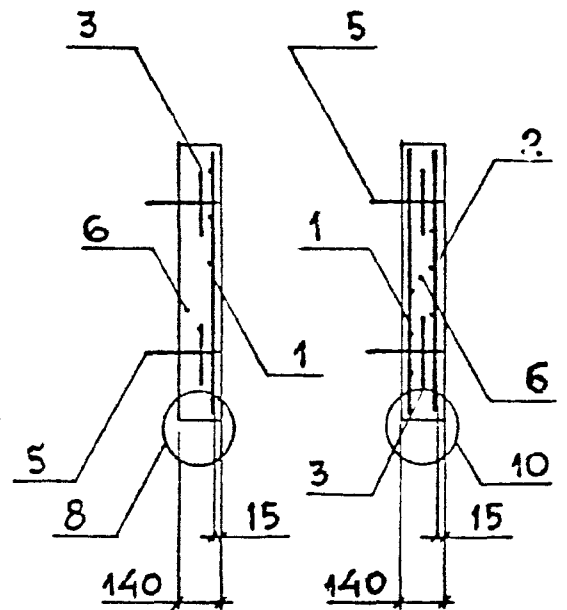
3.006.1-8.3-1-13

Лист

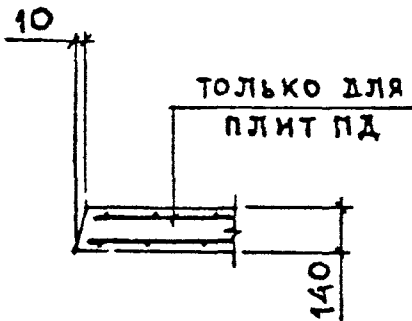
3



1 - 1      1 - 1  
для плит ПТ    для плит ПД



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ300.180.14-1,5;-3;-6;-9	1,88
ПД300.180.14-1,5;-3;-6;-9;	
ПД300.180.14-12;-15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. -19

Изм. № Подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
БЕЗ ИЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-14

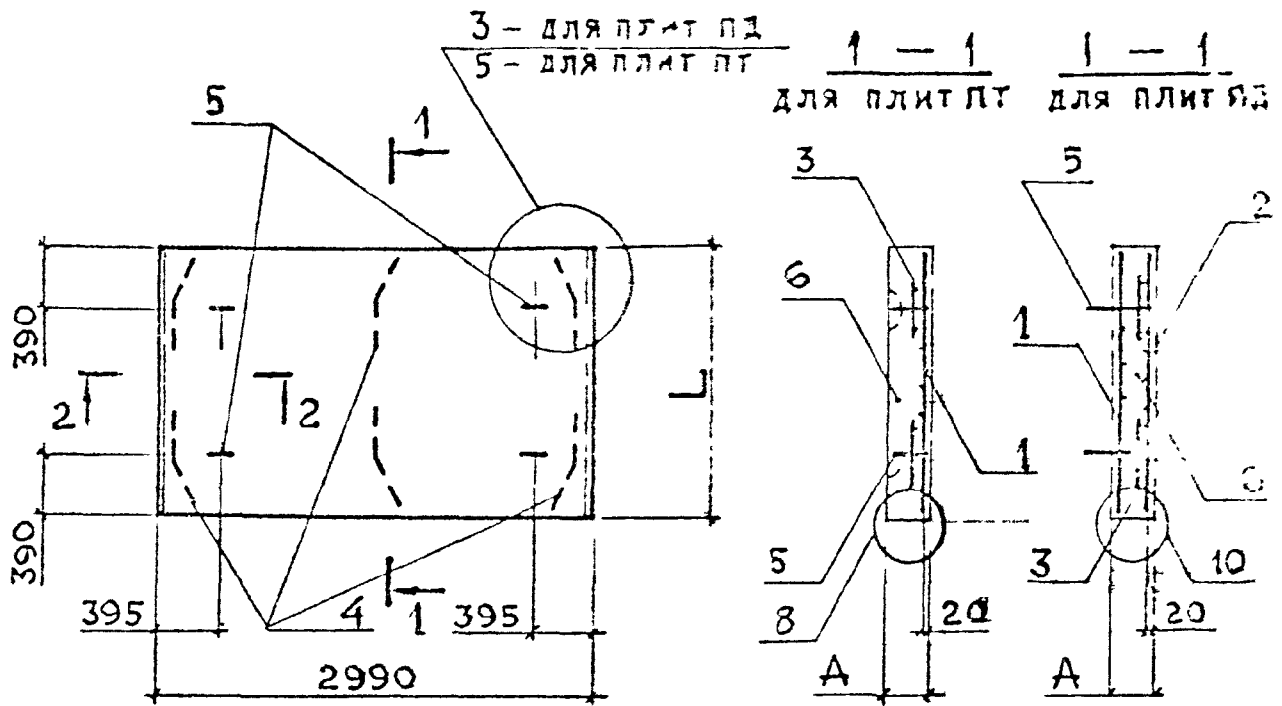
ПЛИТА  
ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.180.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-37	1	3.006.1-8.4-1-28

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВН

3.006.1-8.3-1-14	ЛКСТ
	3



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	Д, мм	МАССА, т
ПТ 300.180.16 -12	1780	160	2,13
ПТ 300.180.20 -15		200	2,66
ПТ 300.210.16 -9	2080	160	2,50
ПД 300.210.16 -15			2,50
ПТ 300.210.20 -12; -15		200	3,10

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см л 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-15

ПЛИТА  
 ПТ 300.180.16-; ПТ 300.180.20  
 ПТ 300.210.16-; ПТ 300.210.20  
 ПД 300.210.16-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОСЕКТ		



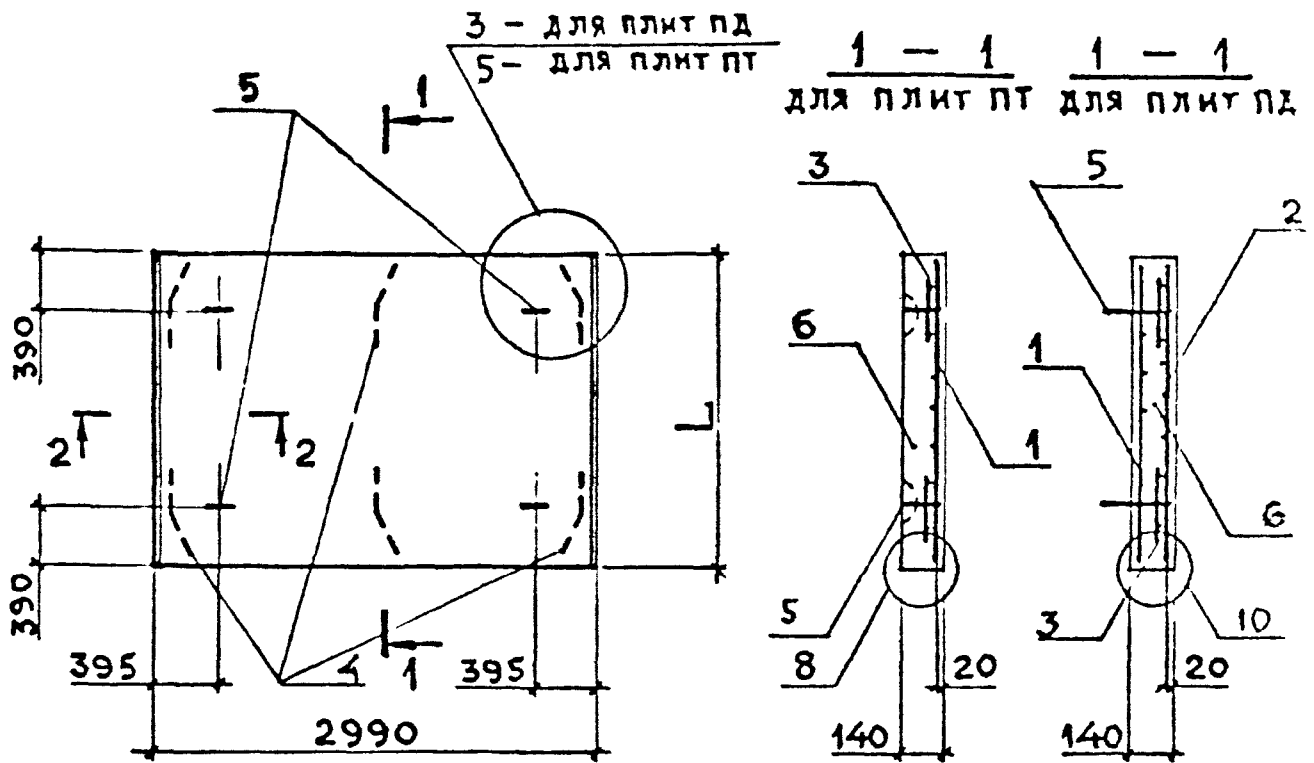
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.16-12	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,85	
ПТ300.180.20-15	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,06	
ПТ300.210.16-9	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	1,00	
ПТ300.210.20-12	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,24	
ПТ300.210.20-15		Поз. 3, 5 см ПТ300.210.20-12		
	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	1,24	
ПД300.210.16-15	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	2	С3-48	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр6	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П23	4	-57
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,00	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛМС. И ДАТА ВЗ. М. ИЛЛ. В.

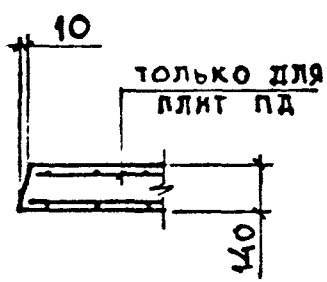
3.006.1-8.3-1-15

ЛИСТ

2



2 - 2



Марка плиты	Л, мм	Масса, т
ПТ 300.210.14-1,5;-3;-6	2080	2,18
ПД 300.210.14-1,5;-3;-6		
ПД 300.210.14-9;-12		
ПТ 300.240.14-1,5;-3;-6	2380	2,50
ПД 300.240.14-1,5;-3;-6		

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 3, 5, 8, 10 см. докум. -19

И№.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.И№№№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАСЧЕТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАСЧЕТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-16

ПЛИТА  
 ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-;  
 ПД300.210.14-; ПД300.240.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-39	1	3.006.1-8.4-1-30
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,87	
ПТ300.210.14-3		Поз 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-40	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.210.14-6		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-41	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.240.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-49	1	-33
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,00	
ПТ300.240.14-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-50	1	3.006.1-8.4-1-33
ПТ300.240.14-6		Поз. 3,5 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-51	1	3.006.1-8.4-1-34
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	1,00	
ПД300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-43	1	3.006.1-8.4-1-30
	2	СЗ-47	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,87	
ПД300.210.14-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
ПД300.210.14-6	1	СЕТКА СЗ-44	1	3.006.1-8.4-1-30
		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
ПД300.210.14-1,5		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-45	1	3.006.1-8.4-1-31

№ ПОД  
 № СМ  
 № ДАТА  
 ВЗН ПИСТ

3.006.1-8.3-1-16

Лист

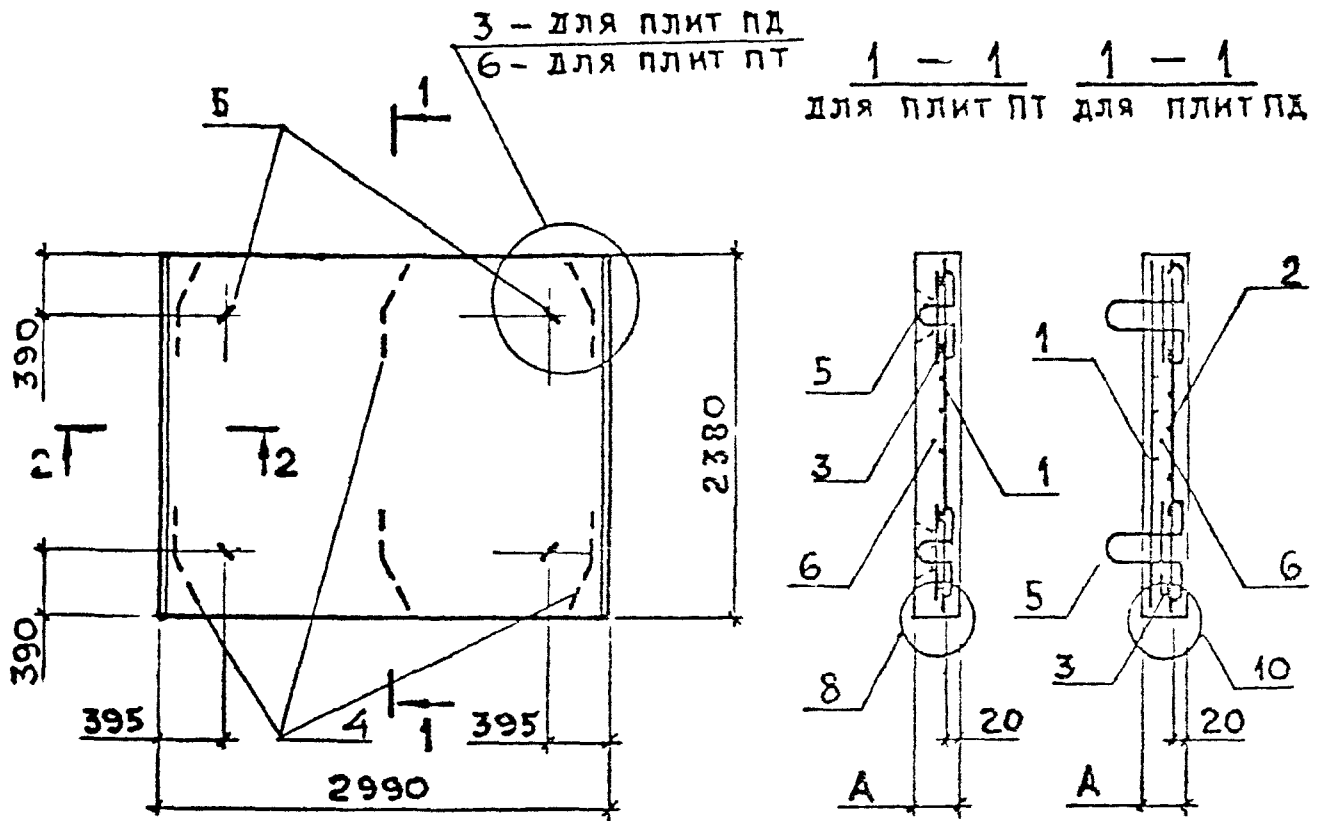
2

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.210.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-46	1	3.006.1-8.4-1-31
ПД300.210.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-42	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.240.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-53	1	-35
	2	СЗ-57	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС КР5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П 22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,00	
ПД300.240.14-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-54	1	3.006.1-8.4-1-35
ПД300.240.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-52	1	3.006.1-8.4-1-34

3.006.1-8.3-1-16

Лист

3



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, Т
ПТ 300.240.20-9	200	3,55
ПД 300.240.20-9;-12;-15		
ПТ 300.240.25-12;-15	250	4,45

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИДПИСЬ И ДАТА  
 ИДПИСЬ И ПОДПИСЬ  
 ИДПИСЬ И ПОДПИСЬ

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИИХ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-17

ПЛИТА ПТ 300.240.20-; ПТ300 240.25 ПД 300.240.20-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

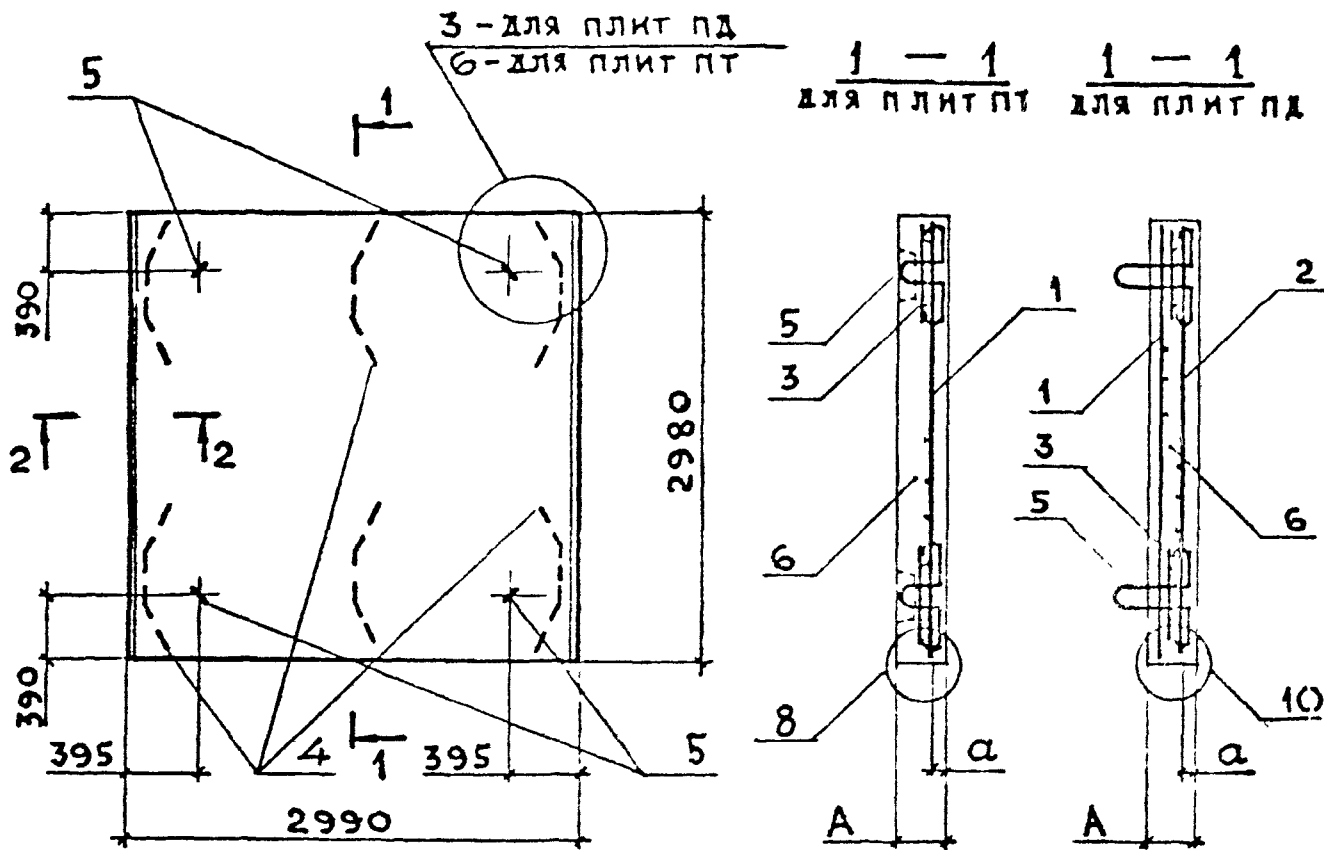
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ОКУМЕНТА
ПТ300.240.20-9	1	СЕТКА С3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П18	4	-56
	6	БЕТОН В15, м³	1,42	
ПТ300.240.25-12	1	СЕТКА С3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П19	4	-56
	6	БЕТОН В15, м³	1,78	
ПТ300.240.25-15		Поз.3,5 см. ПТ300.240.25-12		
	6	БЕТОН В25, м³	1,78	
ПД300.240.20-9	1	СЕТКА С3-51	1	3.006.1-8.4-1-34
	1	СЕТКА С3-55	1	-35
	2	С3-58	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр7	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П25	4	-58
ПД300.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.240.20-9		
ПД300.240.20-15	1	СЕТКА С3-56	1	3.006.1-8.4-1-34
		Поз 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.20-9		
	1	СЕТКА С3-51	1	3.006.1-8.4-1-34

ИНВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. У

3.006.1-8.3-1-17

Лист

2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 300.300.16 - 1,5; - 3	160	20	3,58
ПД 300.300.16 - 1,5; - 3			
ПТ 300.300.20 - 6	200	25	4,45
ПД 300.300.20 - 6; - 9; - 12			
ПТ 300.300.25 - 9; - 12; - 15	250	25	5,58
ПД 300.300.25 - 15			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 СМ. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 СМ. ДОКУМ. - 19

ПОДПИСЬ И ДАТА  
ОБЪЕМ. ИМБ. И

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЦЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-18

ПЛИТА  
ПТ 300.300.16-; П. 300.300.20-;  
ПТ 300.300.25-;  
ПД 300.300.16-; ПД 300.300.20-;  
ПД 300.300.25-

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 59	1	3.006.1-8.4-1-36
	3	С4 - 2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П17	4	56
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,43	
ПТ 300.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 60	1	3.006.1-8.4-1-37
ПТ 300.300.20-6	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	1,43	
	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1-8.4-1-36
	3	С4 - 2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П18	4	-56
ПТ 300.300.25-9	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,78	
	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1-8.4-1-36
	3	С4 - 2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П20	4	-56
ПТ 300.300.25-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 300.300.25-9		
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	2,23	
ПТ 300.300.25-15	1	СЕТКА СЗ - 62	1	3.006.1-8.4-1-38
		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.25-9		
ПА 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 63	1	3.006.1-8.4-1-37
	6	БЕТОН В25, м <sup>3</sup>	2,23	
	1	СЕТКА СЗ - 64	1	3.006.1-8.4-1-38
	2	СЗ - 67	1	-39
	3	С4 - 2	4	-40
	4	КАРКАС Кр8	6	-50
ПА 300.300.16-3	5	ПЕТЛЯ П24	4	-58
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,43	
		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
ПА 300.300.16-3		ПА 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 65	1	3.006.1-8.4-1-37

ИЗМ. ИЛИ ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЛЛ. № ПОДЛ.

3.006.1-8.3-1-18

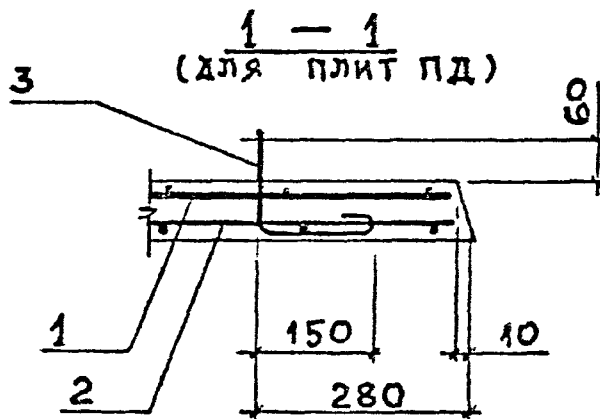
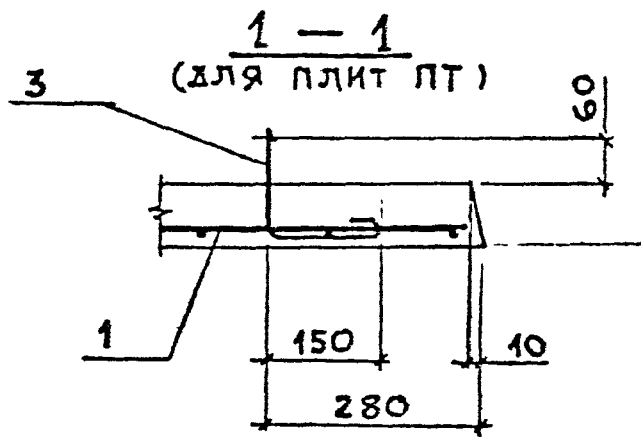
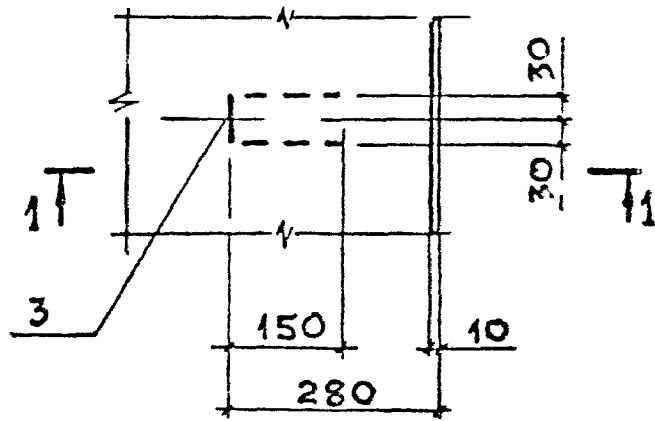
ЛИСТ

2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.300.20-6	1	СЕТКА С3-66	1	3.006.1-8.4-1-38
	2	С3-68	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр9	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П25	4	-58
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	1,78	
ПД300.300.20-9		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.300.20-6		
ПД300.300.20-12	1	СЕТКА С3-61	1	3.006.1-8.4-1-36
		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
ПД300.300.25-15		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА С3-62	1	3.006.1-8.4-1-38
	1	СЕТКА С3-61	1	-36
	2	С3-67	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр10	6	-50
5	ПЕТЛЯ П26	4	-58	
6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	2,23		
3.006.1-8.3-1-18				ЛКСТ 3

①



КВ. № ПОДЛ	ПОЗНАНИЕ И ДАТА	ВЗМ. ИИВ. И
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИИВ. И

НАЧ. ОТЗ	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИИЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-19

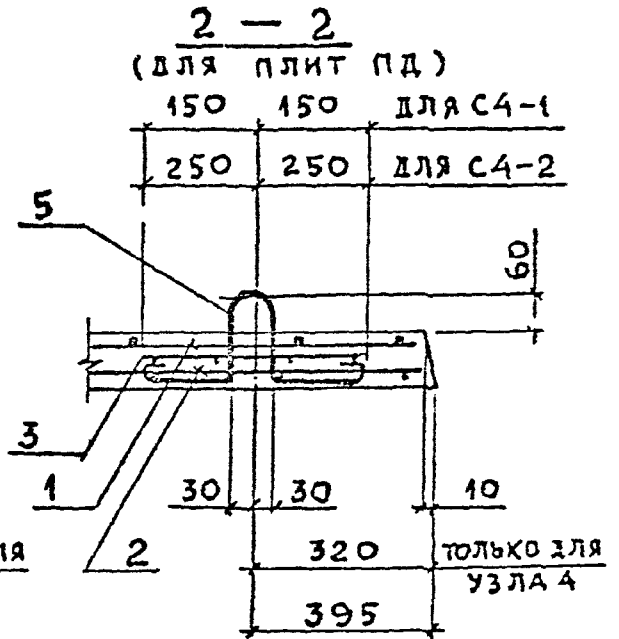
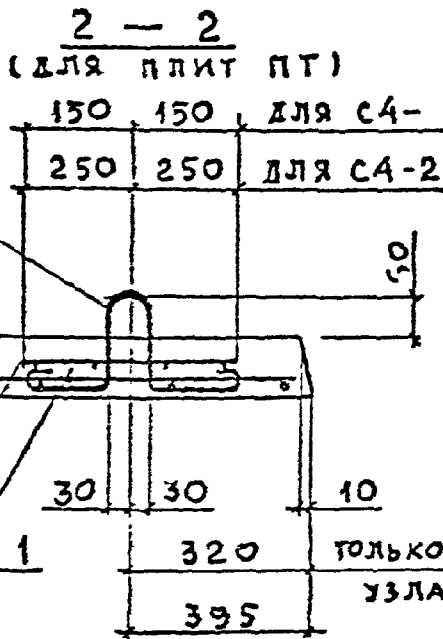
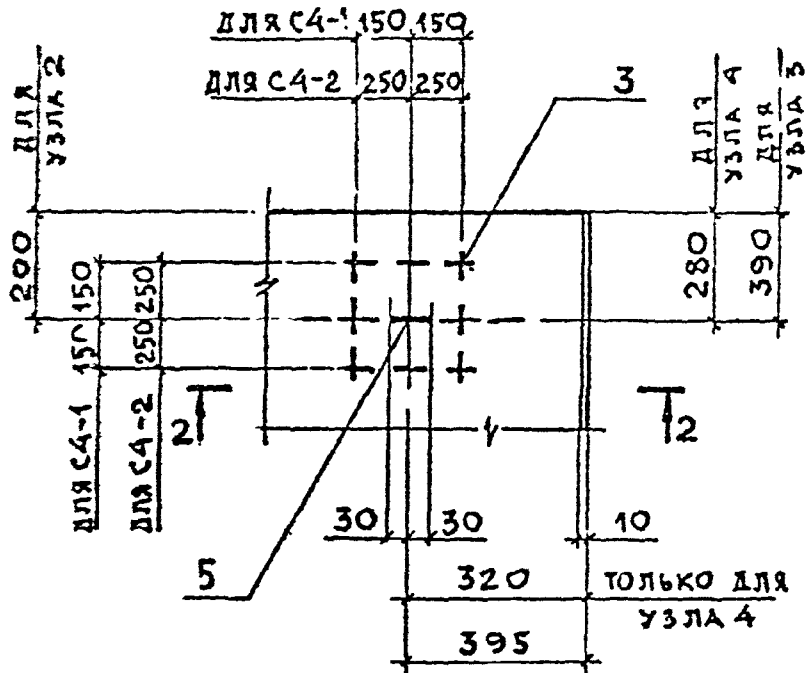
УЗЕЛ 1... 10

СТАЖИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРО		

2

3

4



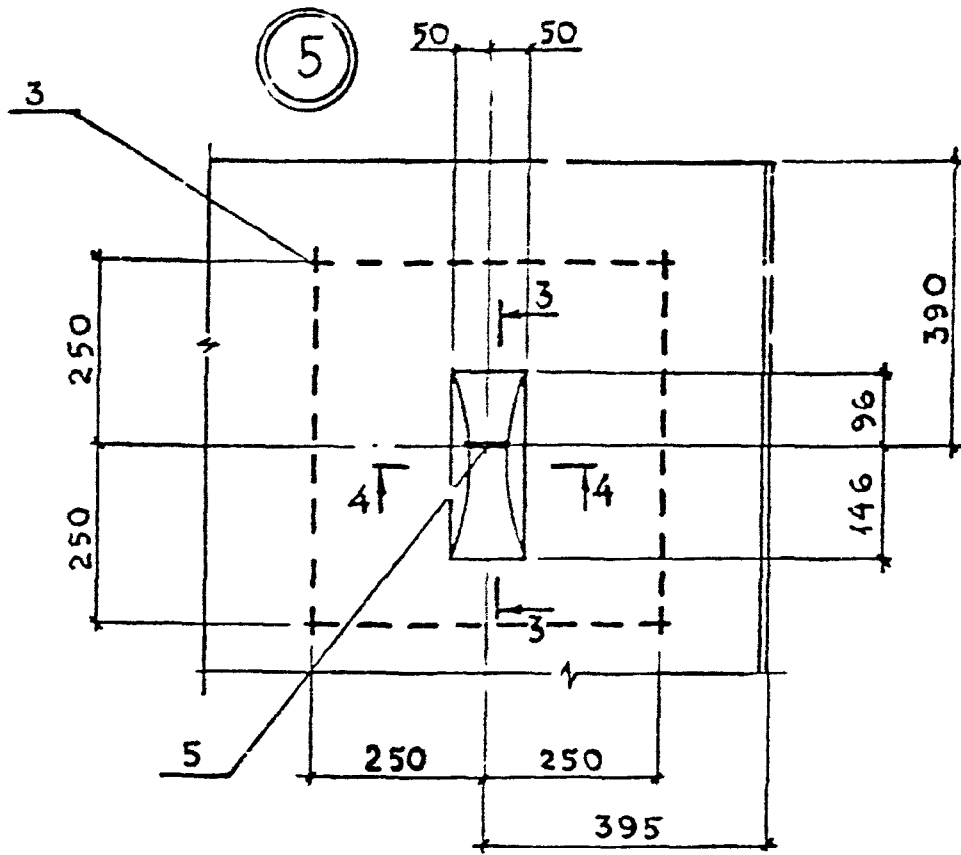
ИНВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМБ. № 2

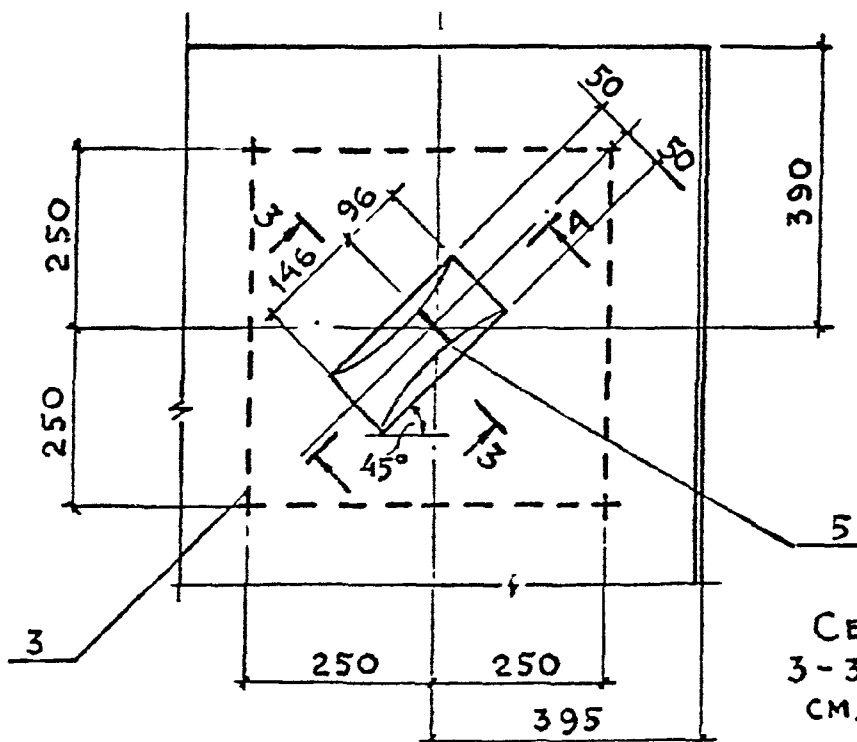
3.006.1-8.3-1-19

лист 2

5



6



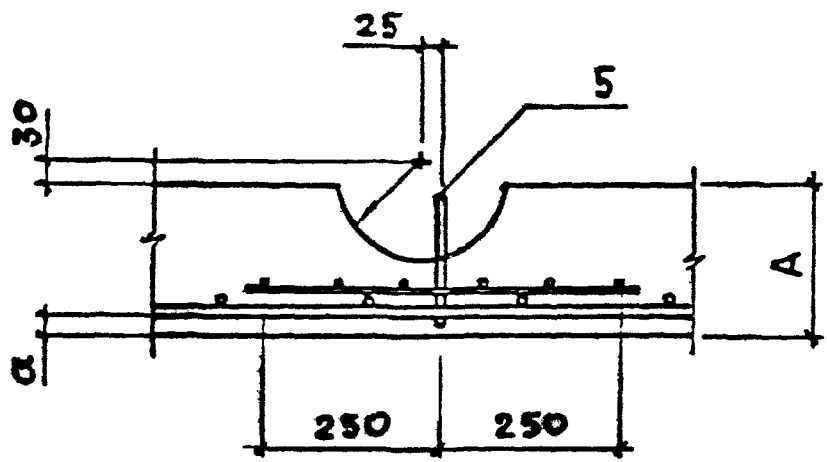
СЕЧЕНИЯ  
3-3, 4-4  
см. л.4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

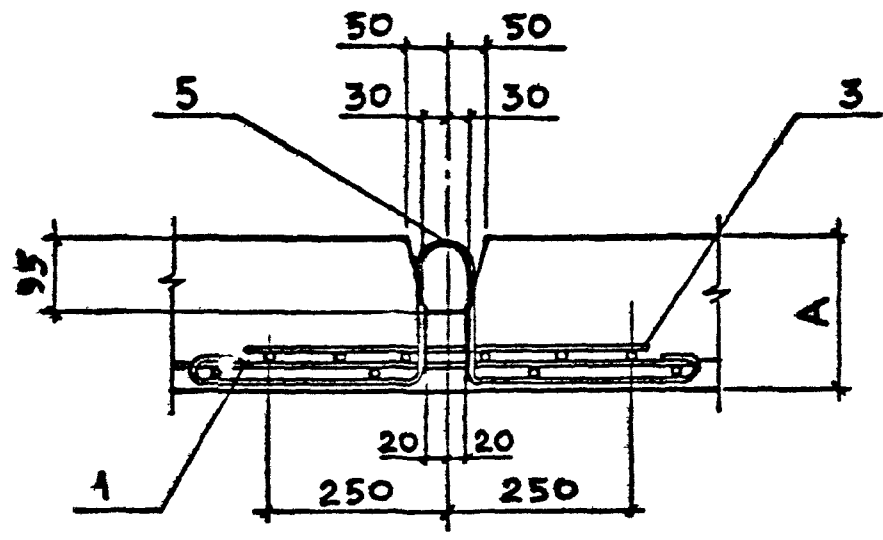
3.006.1 - 8.3 - 1 - 19

ЛИСТ  
3

3 - 3

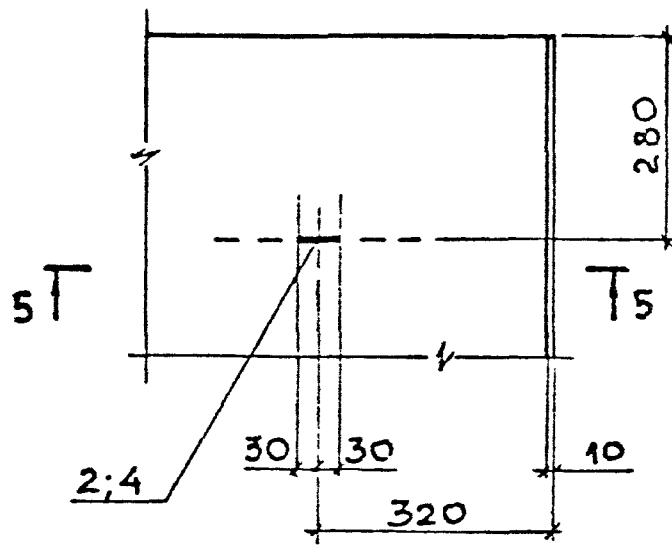


4 - 4

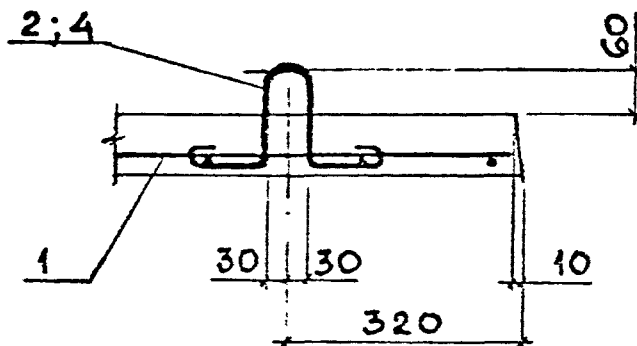


ИНВ. К. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ/М. ИЧВ. И

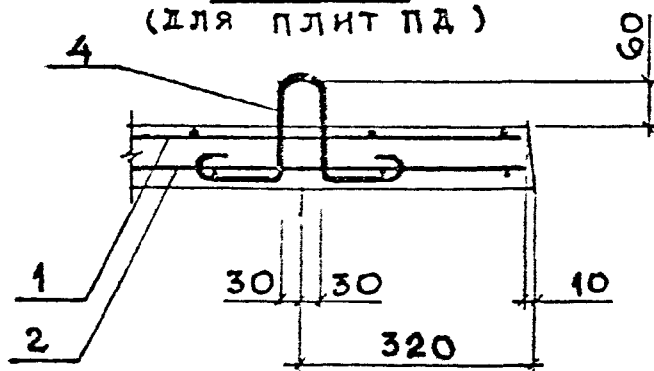
7



5 - 5  
(для плит ПТ)



5 - 5  
(для плит ПА)



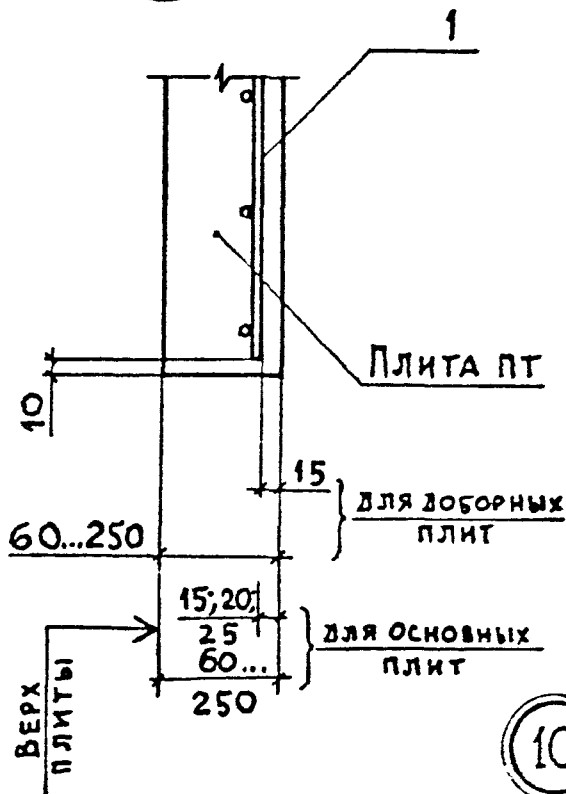
ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

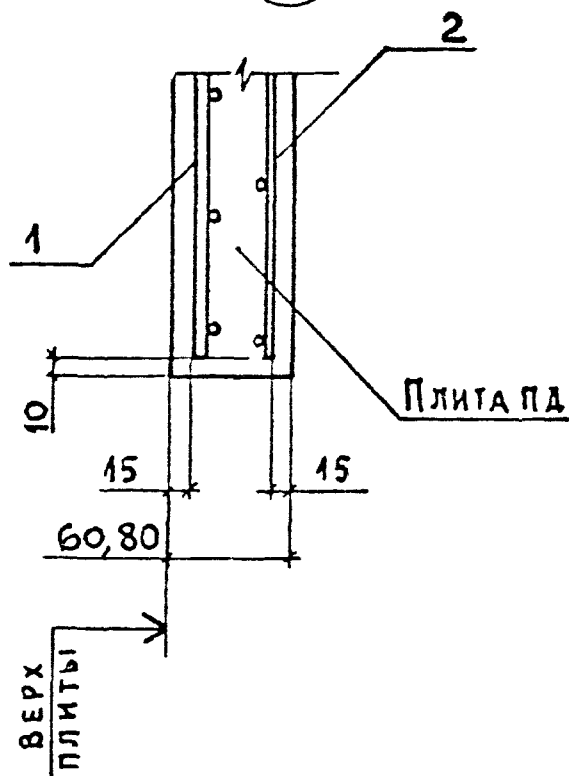
31/03/20

5

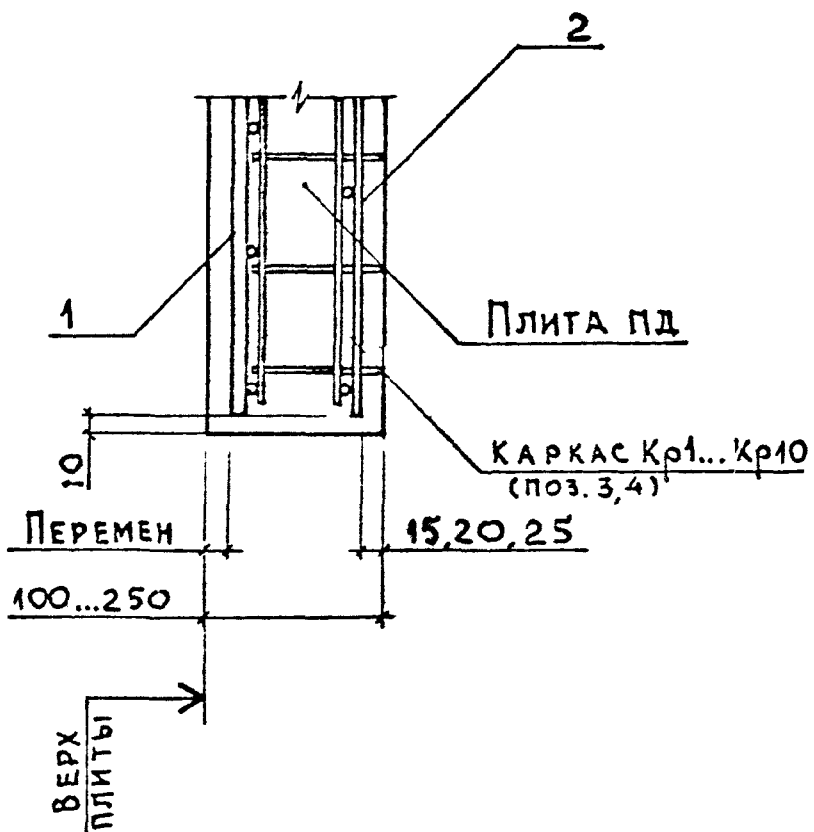
8



9



10

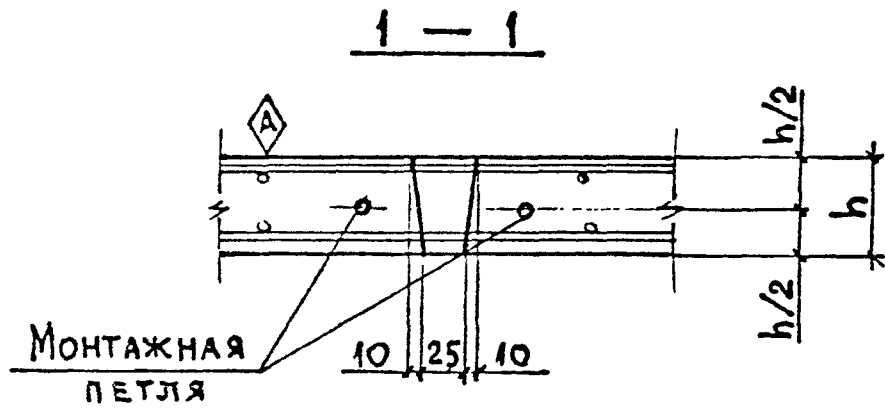
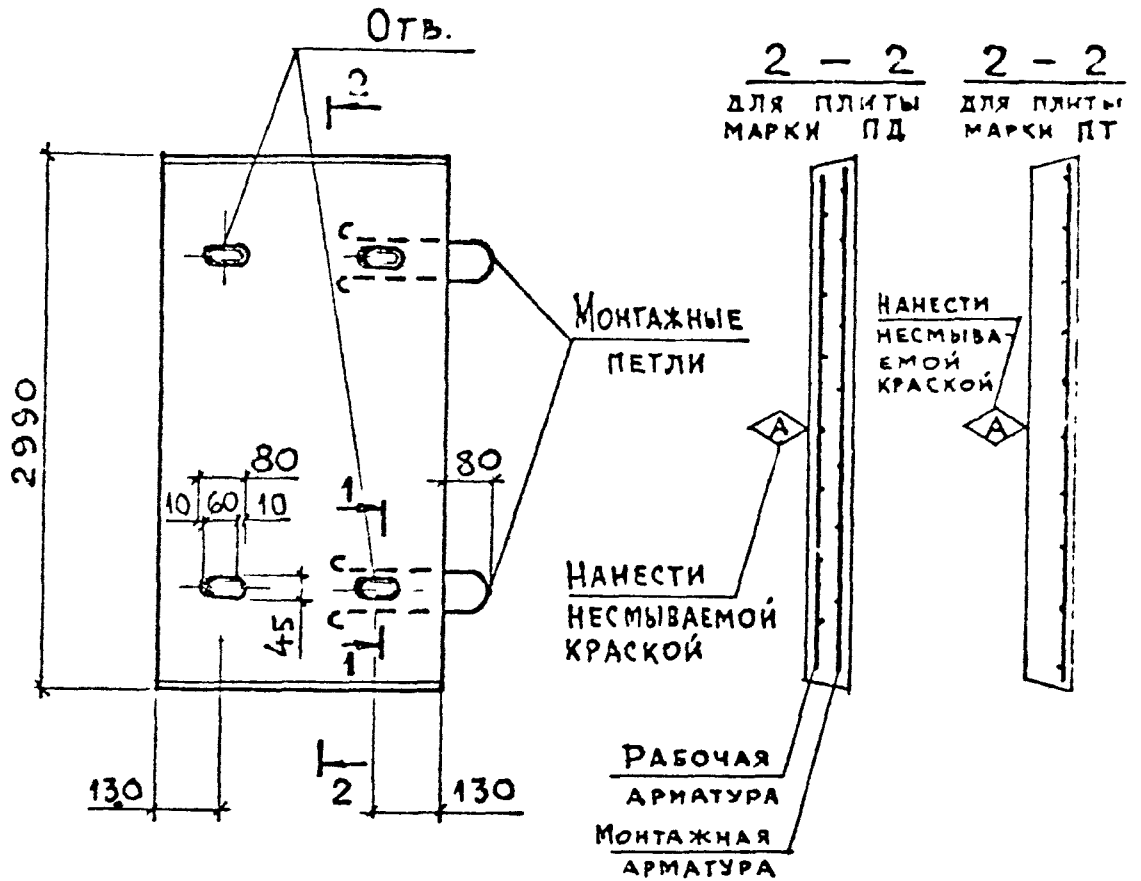


ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ

3.006.1-8.3-1-19

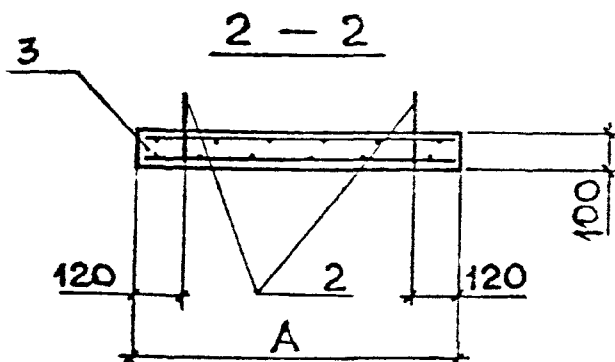
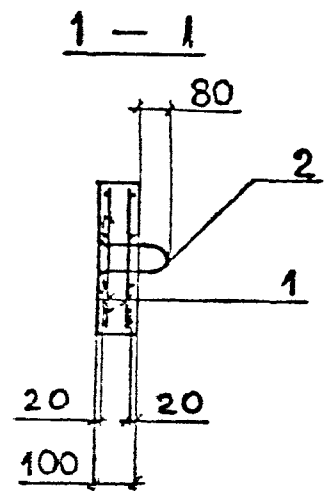
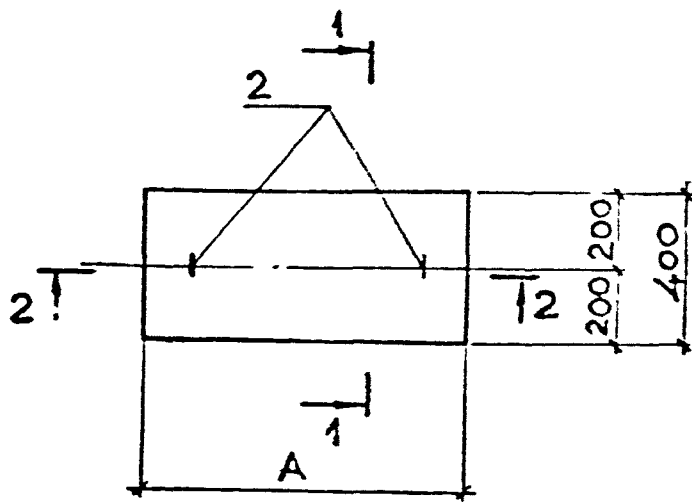
ЛИСТ

6



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №	3.006.1-8.3-1-20			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				Н. КОКТР.	ЧУМАКОВА	Р
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАСЕТКАХ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА						
	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ						





МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	550	0,06
ПП 2	700	0,07
ПП 3	850	0,09

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
1	СЕТКА С 5 - 1	2			3.006.1 - 8.4 - 1 - 41
	С 5 - 2		2		-41
	С 5 - 3			2	-41
2	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1 - 8.4 - 1 - 51
3	БЕТОН В 15, м <sup>3</sup>	0,02	0,03	0,03	

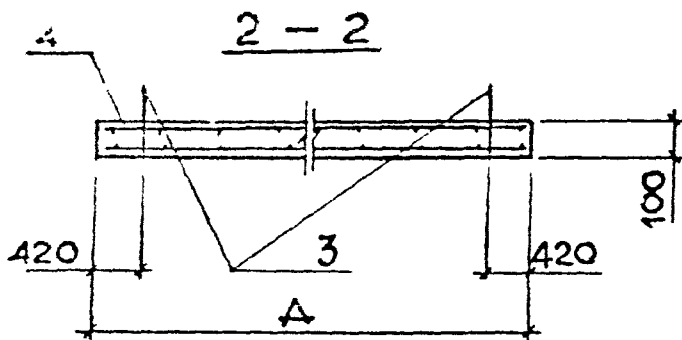
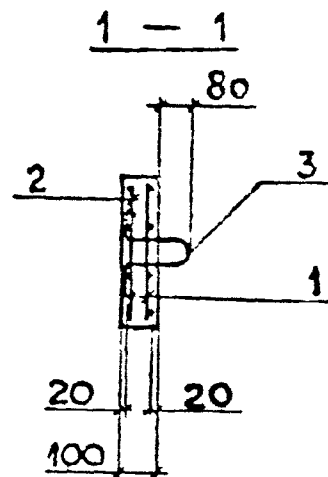
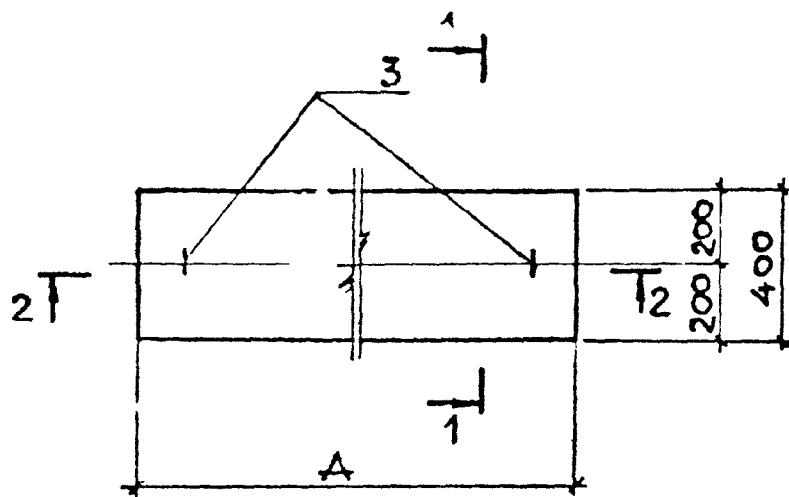
ИНВ. № ПОДР. ПОСЛЕС. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЦЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3 - 1 - 21

ПЛИТА ПП1... ПП3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА Т
пп 4	1150	0,12
пп 5	1450	0,15
пп 6	1750	0,18

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		пп 4	пп 5	пп 6	
1	СЕТКА С5-4	1			3.006.1-8.4-1-42
	С5-5		1		-42
	С5-6			1	-42
2	СЕТКА С5-7	1			-42
	С5-8		1		-42
	С5-9			1	-42
3	ПЕТЛЯ ПЗ	2	2	2	3.006.1-8.4-1-51
4	БЕТОН В15, м³	0,05	0,06	0,07	

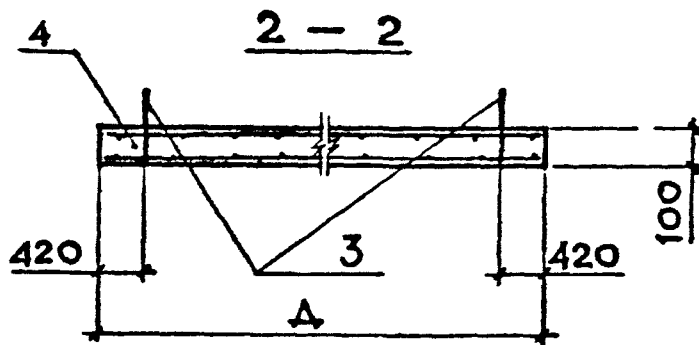
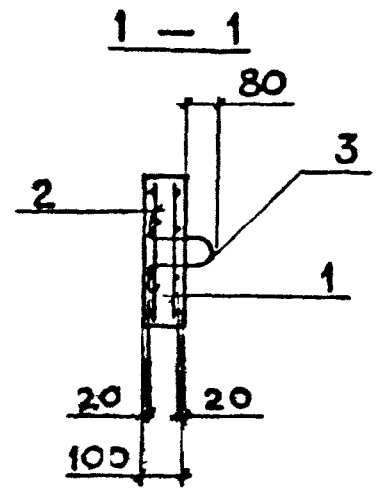
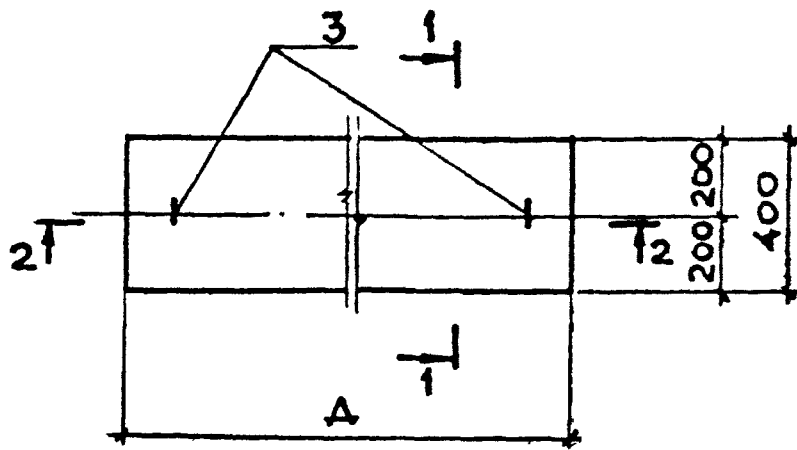
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНЖ. П.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-22

Плита пп4 ... пп6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 7	2050	0,21
ПП 8	2350	0,24
ПП 9	2650	0,27

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 7	ПП 8	ПП 9	
1	СЕТКА С5-10	1			3.006.1 - 8.4-1-43
	С5-11		1		-43
	С5-14			1	-44
2	СЕТКА С5-12	1			-43
	С5-13		1		-43
	С5-17			1	-44
3	ПЕТЛЯ П7	2	2	2	3.006.1 - 8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,08	0,09	0,11	

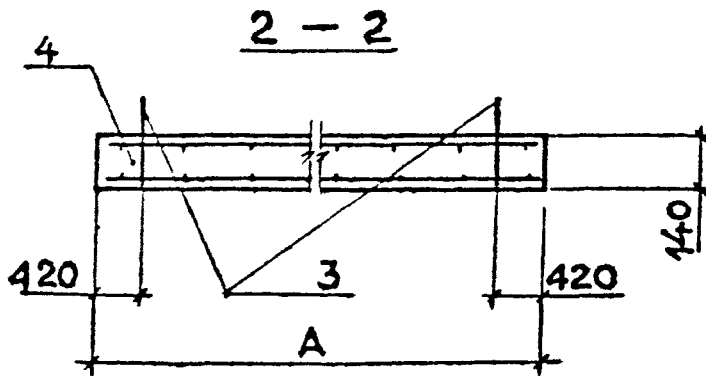
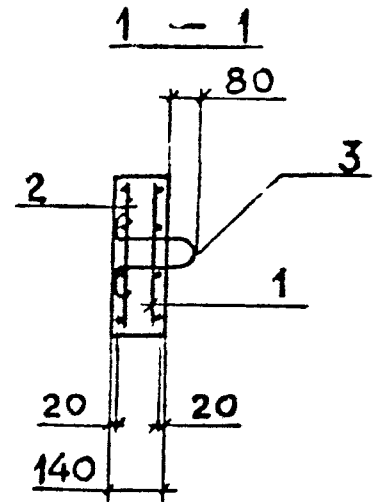
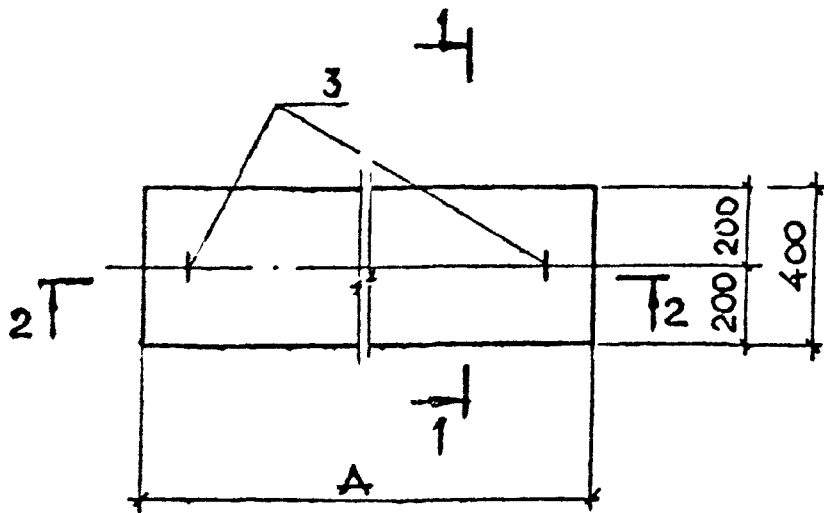
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-23

Плита ПП7... ПП9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП10	3250	0,46
ПП11	3850	0,54

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП10	ПП11		
1	СЕТКА С5-15	1			3.006.1-8.4-1-44
	С5-16		1		-44
2	СЕТКА С5-18	1			-44
	С5-19		1		-44
3	ПЕТЛЯ П8	2	2		3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,13	0,15		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

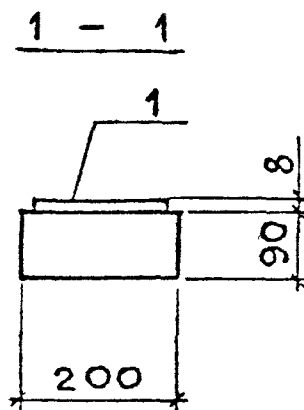
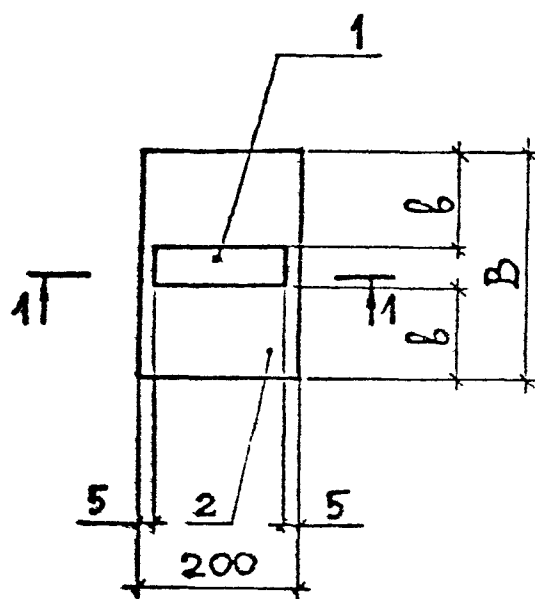
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕДИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ.	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-24

ПЛИТА ПП10, ПП11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
	В	В	
ОП 1	200	75	0,010
ОП 2	300	125	0,013

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП 1	ОП 2		
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-8.4-1-59
2	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,004	0,005		

ВЗАМ. ИНВ. И  
 ДПИСЬ И  
 № В. № ПОСЛ

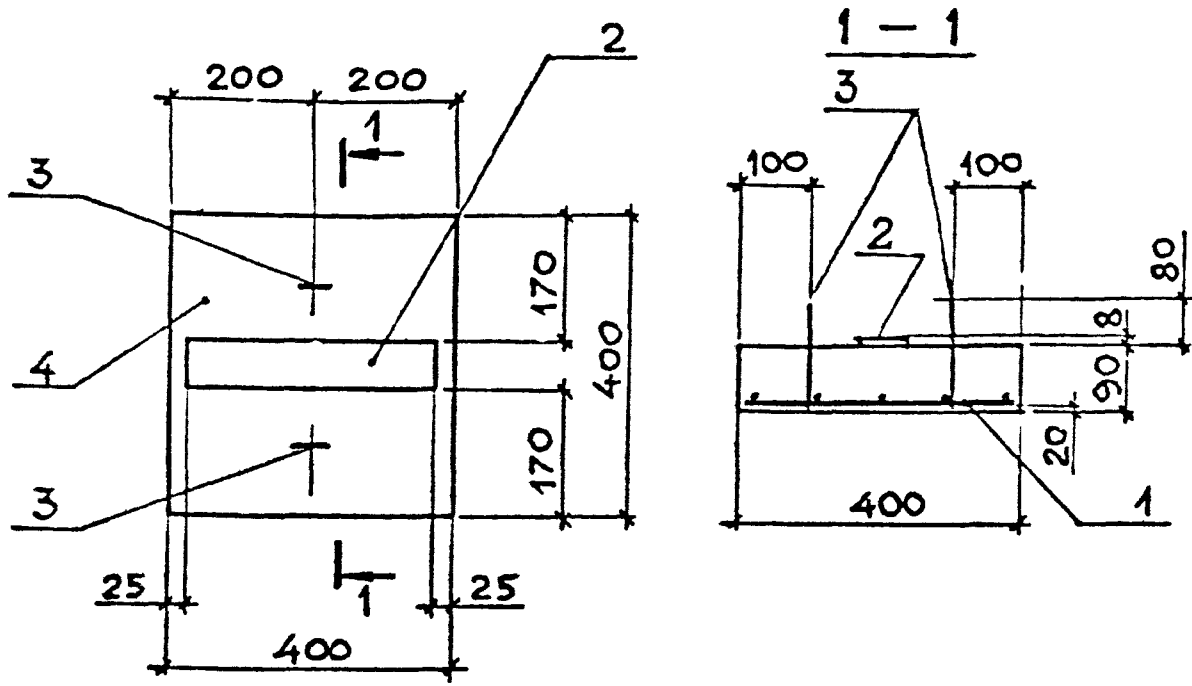
ИЗГОТ.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1-25

Опорная подушка  
ОП 1 ; ОП 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ОПЗ	1	СЕТКА С6-1	1	3.006.1-8.4-1-45
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	-60
	3	ПЕТЛЯ П1	2	3.006.1-8.4-1-51
	4	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,015	
		МАССА ПОДУШКИ, Т	0,04	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

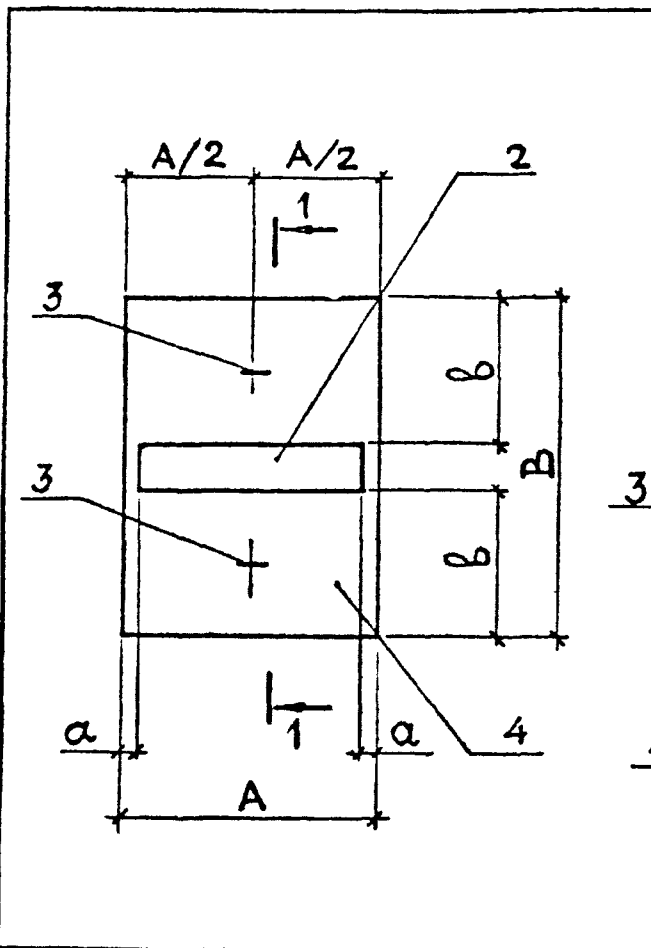
НАЧ. ОТЗ.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
БЕД. ИЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-26

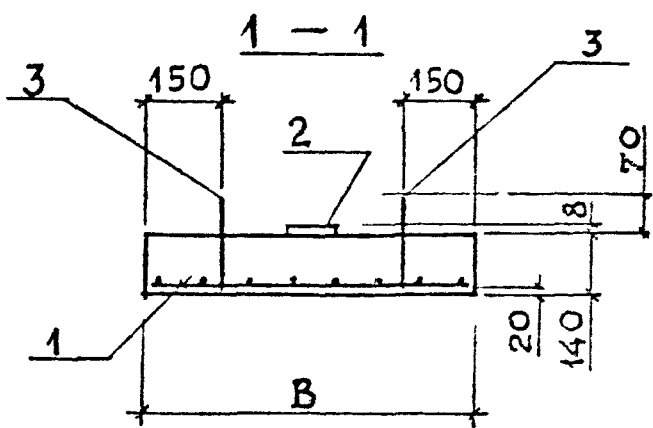
ОПОРНАЯ ПОДУШКА  
ОПЗ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА Т
	А	а	В	б	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
1	СЕТКА С6-2	1				3.006.1-8.4-1-45
	С6-3		1			-45
	С6-4			1		-45
	С6-5				1	-45
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	1				3.006.1-8.4-1-60
	М4		1	1		-61
	М5				1	-62
3	ПЕТЛЯ П8	2	2	2	2	3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,04	0,05	0,07	0,09	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

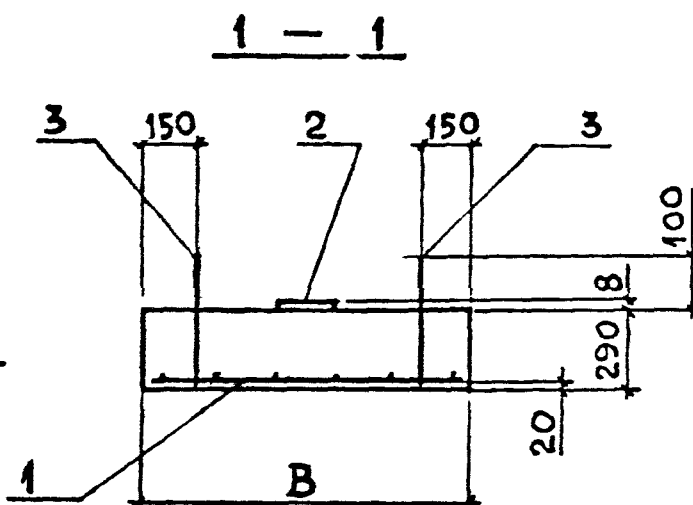
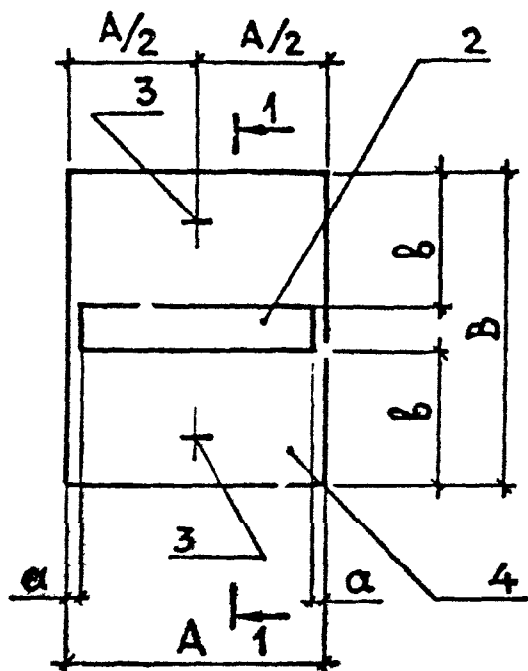
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-27

Опорная подушка  
ОП4 ... ОП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	А	а	В	в	Т
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на подушку			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9		
1	СЕТКА С6-6	1			3.006.1-8.4-1-46
	С6-7		1		-46
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1		-63
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2		1.400-9, вып.1
4	БЕТОН В15	0,26	0,45		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЪЛЖ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ОМОИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1-28

ОПОРНАЯ ПОДУШКА  
ОП8 ; ОП9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПТ75.30.6-15	—	—	—	0,24	—	0,24	0,24	0,30	—	0,30	0,54
ПТ75.45.6-3	—	—	—	0,30	—	0,30	0,30	0,30	—	0,30	0,60
ПТ75.45.6-6	—	—	—	0,14	0,24	0,38	0,38	0,30	—	0,30	0,68
ПТ75.45.6-9	—	—	—	0,42	—	0,42	0,42	0,30	—	0,30	0,72
ПТ75.45.6-12	—	—	—	0,14	0,42	0,56	0,56	0,30	—	0,30	0,86
ПТ75.45.6-15	—	0,64	0,64	0,14	—	0,14	0,78	0,30	—	0,30	1,1
ПТ75.60.8-3	—	—	—	0,43	—	0,43	0,43	0,32	—	0,32	0,75
ПТ75.60.8-6	—	—	—	0,21	0,36	0,57	0,57	0,32	—	0,32	0,89
ПТ75.60.8-9	—	—	—	0,21	0,63	0,84	0,84	0,32	—	0,32	1,2
ПТ75.60.8-15	—	0,88	0,88	0,21	—	0,21	1,1	0,32	—	0,32	1,4
ПТ300.90.10-15	—	—	—	1,2	3,4	4,6	4,6	—	1,3	1,3	5,9
ПТ300.90.10-3	—	—	—	—	5,4	5,4	5,4	—	1,3	1,3	6,7
ПТ300.90.10-6	—	—	—	—	7,3	7,3	7,3	—	1,3	1,3	8,6
ПТ300.90.10-9	5,7	—	5,7	—	3,4	3,4	9,1	—	1,3	1,3	10,4
ПТ300.90.10-15	—	10,2	10,2	—	3,4	3,4	13,6	—	1,3	1,3	14,9

ВЗАИМН. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

КН. № ПОДЛ.

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>А.А.</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К.К.</i>

ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>Ч.Ч.</i>
ПРОВЕР.	ХАЙНСОН	<i>Х.Х.</i>
РАЗРАБ.	ФОИИЧЕВ	<i>Ф.Ф.</i>

3.306.1-8.3-1-29 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 17

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	УБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-29	1	3.006.1-8.4-1-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,75	
ПТ300.180.14-3		Поз. 3, 5, 6 см		
		ПТ300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-30	1	3.006.1-8.4-1-26
ПТ300.180.14-6	1	СЕТКА СЗ-31	1	-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П-10	4	-54
	6	БЕТОН В20, м <sup>3</sup>	0,75	
ПТ300.180.14-9		Поз. 3, 5, 6 см		
		ПТ300.180.14-6		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-33	1	-27
	2	СЗ-38	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр4	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м <sup>3</sup>	0,75	
ПД300.180.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-34	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-35	1	3.006.1-8.4-1-28
ПД300.180.14-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-36	1	3.006.1-8.4-1-28
3.006.1-8.3-1-14				ЛНСТ
				2

Имя, № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ.Н.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД УГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					А-I			Вр-I		В С Е Г О	А-I				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Ø10	Ø12		Итого	
ПТ300.120.12-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,6	6,6	2,2	-	2,2	8,8	
ПТ300.120.12-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	2,2	-	2,2	11,5	
ПТ300.120.12-6	7,5	-	-	-	7,5	-	-	-	-	3,9	11,4	2,2	-	2,2	13,6	
ПТ300.120.12-9	-	13,8	-	-	13,8	-	-	-	-	3,9	17,7	2,2	-	2,2	19,9	
ПТ300.120.12-12	-	-	21,6	-	21,6	-	-	-	-	3,9	25,5	2,2	-	2,2	27,7	
ПТ300.120.12-15	-	-	21,6	-	21,6	-	-	-	-	3,9	25,5	2,2	-	2,2	27,7	
ПТ300.150.12-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,3	8,5	2,2	-	2,2	10,7	
ПТ300.150.12-3	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	5,2	13,2	2,2	-	2,2	15,4	
ПТ300.150.12-6	-	17,1	-	-	17,1	-	-	-	-	5,2	22,3	2,2	-	2,2	24,5	
ПТ300.150.14-9	-	-	23,8	-	23,8	-	-	-	-	7,6	31,4	2,3	-	2,3	33,7	
ПТ300.150.14-12	-	-	-	39,0	39,0	5,2	-	5,2	-	4,0	48,2	2,3	-	2,3	50,5	
ПТ300.150.14-15	-	-	-	39,0	39,0	5,2	-	5,2	-	4,0	48,2	2,3	-	2,3	50,5	
ПТ300.180.14-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,3	15,3	2,3	-	2,3	17,6	
ПТ300.180.14-3	-	-	13,6	-	13,6	-	8,4	8,4	-	4,0	26,0	2,3	-	2,3	28,3	
ПТ300.180.14-6	-	-	-	21,7	21,7	-	8,4	8,4	-	4,0	34,1	2,3	-	2,3	36,4	
ПТ300.180.14-9	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	2,3	-	2,3	57,7	
ПТ300.180.16-12	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	-	3,8	3,8	59,2	
ПТ300.180.20-15	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	-	3,2	3,2	58,6	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III					А-I		Вр-I			ВСЕГО	А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 8	Итого	Ø 5	Итого		Ø 12	Ø 14	Итого		
ПТ300.210.14-1,5	—	14,9	—	—	14,9	9,6	9,6	4,0	4,0	28,5	3,7	—	3,7	32,2	
ПТ300.210.14-3	20,5	—	—	—	20,5	9,6	9,6	4,0	4,0	34,1	3,7	—	3,7	37,8	
ПТ300.210.14-6	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,7	—	3,7	67,1	
ПТ300.210.16-9	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,8	—	3,8	67,2	
ПТ300.210.20-12	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,2	—	3,2	66,6	
ПТ300.210.20-15	—	—	—	69,8	69,8	9,6	9,6	4,0	4,0	83,4	3,2	—	3,2	86,6	
ПТ300.240.14-1,5	—	18,3	—	—	18,3	10,8	10,8	4,0	4,0	33,1	3,7	—	3,7	36,8	
ПТ300.240.14-3	—	—	28,0	—	28,0	10,8	10,8	4,0	4,0	42,8	3,7	—	3,7	46,5	
ПТ300.240.14-6	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	3,7	—	3,7	95,6	
ПТ300.240.20-9	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,4	5,4	76,0	
ПТ300.240.25-12	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,9	5,9	76,5	
ПТ300.240.25-15	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	—	5,9	5,9	97,8	

№ 1077  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III					А - I			Вр - I		А - I				
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого	Ø14	Ø16	Итого		
ПТ300.300.16-1,5	42,5	—	—	—	42,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	59,7	5,0	—	5,0	64,7
ПТ300.300.16-3	—	47,8	—	—	47,8	13,2	—	13,2	4,0	4,0	65,0	5,0	—	5,0	70,0
ПТ300.300.20-6	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	5,4	—	5,4	122,1
ПТ300.300.25-9	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	—	8,0	8,0	124,7
ПТ300.300.25-12	—	—	131,1	—	131,1	—	19,8	19,8	4,0	4,0	154,9	—	8,0	8,0	162,9
ПТ300.300.25-15	—	—	—	177,0	177,0	—	19,8	19,8	4,0	4,0	200,8	—	8,0	8,0	208,8

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8		Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø6		Итого	
ПТ36.30.6-15	—	—	—	0,12	—		0,12	0,12	0,30		0,30	0,42
ПТ36.45.6-6	—	—	—	0,18	—		0,18	0,18	0,30		0,30	0,48
ПТ36.45.6-12	—	—	—	0,06	0,18		0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПТ36.45.6-15	0,27	—		0,27	0,06		0,06	0,33	0,30		0,30	0,63
ПТ36.60.8-6	—	—	—	0,24	—		0,24	0,24	0,32		0,32	0,56
ПТ36.60.8-9	—	—	—	0,09	0,24		0,33	0,33	0,32		0,32	0,65
ПТ36.60.8-12	0,36	—		0,36	0,09		0,09	0,45	0,32		0,32	0,77
ПТ36.60.8-15	—	0,66		0,66	0,09		0,09	0,75	0,32		0,32	1,1

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I		Bp-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8		Итого
ПТ 75.90.10-1,5	-	-	-	-	-	-	-	0,62	-	0,62	0,62	0,28	-	0,28	0,90
ПТ 75.90.10-3	-	-	-	-	-	-	-	0,28	0,52	0,80	0,80	0,28	-	0,28	1,1
ПТ 75.90.10-6	-	-	-	-	-	-	-	0,28	0,91	1,2	1,2	0,28	-	0,28	1,5
ПТ 75.90.10-15	-	2,4	-	-	2,4	-	-	0,28	-	0,28	2,7	0,28	-	0,28	3,0
ПТ 75.120.12-1,5	-	-	-	-	-	-	-	0,35	1,5	1,9	1,9	0,30	-	0,30	2,2
ПТ 75.120.12-3	1,0	-	-	-	1,0	-	-	0,35	0,80	1,2	2,2	0,30	-	0,30	2,5
ПТ 75.120.12-9	-	1,8	-	-	1,8	-	-	0,35	0,80	1,2	3,0	0,30	-	0,30	3,3
ПТ 75.120.12-12	-	-	5,0	-	5,0	-	-	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	-	0,30	6,5
ПТ 75.120.12-15	-	-	5,0	-	5,0	-	-	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	-	0,30	6,5
ПТ 75.150.12-3	-	2,3	-	-	2,3	-	-	0,42	0,80	1,2	3,5	-	0,68	0,68	4,2
ПТ 75.150.12-6	-	3,7	-	-	3,7	-	-	0,42	0,80	1,2	4,9	-	0,68	0,68	5,6
ПТ 75.150.14-9	-	-	-	5,2	5,2	-	-	-	0,66	0,66	5,9	-	0,70	0,70	6,6
ПТ 75.150.14-12	-	-	-	9,1	9,1	1,0	1,0	-	-	-	10,1	-	0,70	0,70	10,8
ПТ 75.150.14-15	-	-	-	9,1	9,1	1,0	1,0	-	-	-	10,1	-	0,70	0,70	10,8

ИНВ.ИЗ.№

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМ.ИЗ.№

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

5

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Итого	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	0,49	3,9	4,4	4,4	0,70	—	0,70	5,1
ПТ 75.180.14-3	4,4	—	4,4	—	—	—	0,49	2,0	2,5	6,9	0,70	—	0,70	7,6
ПТ 75.180.14-6	—	6,4	6,4	—	—	—	—	2,8	2,8	9,2	0,70	—	0,70	9,9
ПТ 75.180.14-9	—	11,2	11,2	1,1	—	1,1	—	2,0	2,0	14,3	0,70	—	0,70	15,0
ПТ 75.180.16-12	—	11,2	11,2	1,1	—	1,1	—	—	—	12,3	0,64	—	0,64	13,0
ПТ 75.180.20-15	—	11,2	11,2	1,1	—	1,1	—	—	—	12,3	—	1,3	1,3	13,6

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø8	Ø10		Итого
ПТ 75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	0,56	2,0	2,6	7,8	0,70	—	0,70	8,5
ПТ 75.210.14-6	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	2,0	2,0	14,9	0,70	—	0,70	15,6
ПТ 75.210.16-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,2	1,2	14,1
ПТ 75.210.20-12	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,3	1,3	14,2
ПТ 75.210.20-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	—	—	—	18,5	—	1,3	1,3	19,8

3.006.1-8.3-1-29

Лист

6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗА КЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I		ВСЕГО	А-I		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø5	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого
ПТ 75.240.14-1,5	5,6	—	—	5,6	—	—	—	0,63	2,0	2,6	8,2	1,2	1,2	9,4
ПТ 75.240.14-3	—	8,4	—	8,4	—	—	—	—	3,0	3,0	11,4	1,2	1,2	12,6
ПТ 75.240.14-6	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	2,0	2,0	23,0	1,2	1,2	24,2
ПТ 75.240.20-9	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,3	1,3	17,4
ПТ 75.240.25-12	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,4	1,4	17,5
ПТ 75.240.25-15	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	—	—	21,0	1,4	1,4	22,4
ПТ 75.300.16-1,5	10,2	—	—	10,2	—	—	—	0,77	2,0	2,8	13,0	1,2	1,2	14,2
ПТ 75.300.16-3	—	—	14,4	14,4	1,8	—	1,8	—	2,0	2,0	18,2	1,2	1,2	19,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III					А-I			ВСЕГО	А-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82					
	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø10		Итого			
ПТ 75.300.20-6	23,6	—	—	23,6	3,1	—	3,1	26,7	1,3	1,3	28,0		
ПТ 75.300.25-9	22,0	—	—	22,0	—	4,8	4,8	26,8	1,4	1,4	28,2		
ПТ 75.300.25-12	—	30,3	—	30,3	—	4,8	4,8	35,1	1,4	1,4	36,5		
ПТ 75.300.25-15	—	—	39,7	39,7	—	4,8	4,8	44,5	1,4	1,4	45,9		

3.006.1-3.3-1-29

ЛИСТ

7

ВЗАМ. ИЛЛ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЛЛ. № ПОДЛ.



Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			Bp-I				А-I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПД 75.30.6-15	—	—	—	0,48	—	0,48	0,48	0,30	—	—	0,30	0,78
ПД 75.45.6-6	—	—	—	0,60	—	0,60	0,60	0,30	—	—	0,30	0,90
ПД 75.45.6-9	—	—	—	0,44	0,24	0,68	0,68	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6-12	—	—	—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6-15	0,36	—	0,36	0,44	—	0,44	0,80	0,30	—	—	0,30	1,1
ПД 75.60.8-3	—	—	—	0,86	—	0,86	0,86	0,32	—	—	0,32	1,2
ПД 75.60.8-6	—	—	—	0,64	0,36	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8-9	—	—	—	1,0	—	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8-12	—	—	—	0,64	0,63	1,3	1,3	0,32	—	—	0,32	1,6
ПД 75.60.8-15	—	0,88	0,88	0,64	—	0,64	1,5	0,32	—	—	0,32	1,8
ПД 300.90.10-1,5	—	—	—	1,4	6,0	7,4	7,4	—	1,3	—	1,3	8,7
ПД 300.90.10-3	—	—	—	0,18	8,0	8,2	8,2	—	1,3	—	1,3	9,5
ПД 300.90.10-6	—	—	—	0,18	9,9	10,1	10,1	—	1,3	—	1,3	11,4
ПД 300.90.10-9	—	5,1	5,1	1,3	4,2	5,5	10,6	—	1,3	—	1,3	11,9
ПД 300.90.10-15	—	10,2	10,2	0,18	6,0	6,2	16,4	—	1,3	—	1,3	17,7
ПД 300.120.12-1,5	—	—	—	3,5	6,9	10,4	10,4	—	—	2,2	2,2	12,6
ПД 300.120.12-3	—	—	—	5,1	6,9	12,0	12,0	—	—	2,2	2,2	14,2
ПД 300.120.12-6	—	6,9	6,9	1,8	6,9	8,7	15,6	—	—	2,2	2,2	17,8

ИЗМ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ.

3.006.1-8.3-1-29

Лист

8

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10			Итого
ПД 300.120.12-9	—	10,8	—	10,8	—	—	1,8	6,9	8,7	19,5	2,2		2,2	21,7
ПД 300.120.12-12	13,8	—	—	13,8	—	—	0,30	9,2	9,5	23,3	2,2		2,2	25,5
ПД 300.120.12-15	—	21,6	—	21,6	—	—	0,30	9,2	9,5	31,1	2,2		2,2	33,3
ПД 300.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	2,0	11,1	13,1	13,1	2,2		2,2	15,3
ПД 300.150.12-3	—	—	—	—	—	—	2,0	14,4	16,4	16,4	2,2		2,2	18,6
ПД 300.150.12-6	15,6	—	—	15,6	—	—	2,0	7,8	9,8	25,4	2,2		2,2	27,6
ПД 300.150.12-12	—	26,7	—	26,7	—	—	0,30	10,5	10,8	37,5	2,2		2,2	39,7
ПД 300.150.12-15	—	—	39,0	39,0	3,9	3,9	0,30	7,8	8,1	51,0	2,2		2,2	53,2

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10			Итого
ПД 300.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	7,4	11,0	18,4	18,4	2,3		2,3	20,7
ПД 300.180.14-3	10,3	—	—	10,3	—	—	2,3	11,0	13,3	23,6	2,3		2,3	25,9
ПД 300.180.14-6	—	19,1	—	19,1	—	—	0,24	14,2	14,4	33,5	2,3		2,3	35,8
ПД 300.180.14-9	—	—	30,1	30,1	4,6	4,6	0,24	11,0	11,2	45,9	2,3		2,3	48,2

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОБ

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ  
9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО	Ø10	Ø12	Итого	
ПД300.180.14-12	-	43,0	-	43,0	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2		62,6	2,3	-	2,3
ПД300.180.14-15	-	-	59,2	59,2	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	78,8	2,3	-	2,3	81,1
ПД300.210.14-1,5	-	-	-	-	8,8	8,8	2,6	18,0	20,6	29,4	-	4,4	4,4	33,8
ПД300.210.14-3	16,7	-	-	16,7	8,8	8,8	2,6	8,4	11,0	36,5	-	4,4	4,4	40,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				А-I			Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО		Ø12	Итого
ПД300.210.14-6	-	33,4	-	-	33,4	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6		56,0	4,4	4,4
ПД300.210.14-9	-	-	49,6	-	49,6	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	72,2	4,4	4,4	76,6
ПД300.210.14-12	-	-	-	69,8	69,8	-	18,4	18,4	0,24	8,4	8,6	96,8	4,4	4,4	101,2
ПД300.210.16-15	-	-	-	69,8	69,8	4,5	18,4	22,9	0,24	5,2	5,4	98,1	4,5	4,5	102,6
ПД300.240.14-1,5	12,1	-	-	-	12,1	-	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	33,6	4,4	4,4	38,0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.3 - 1 - 29

ЛИСТ  
10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 578.82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø12	Ø14		Итого
ПД300.240.14-3	20,1	—	—	20,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	41,6	4,4	—	4,4	46,0
ПД300.240.14-6	—	55,8	—	55,8	—	20,7	20,7	0,24	8,8	9,0	85,5	4,4	—	4,4	89,9
ПД300.240.20-9	—	—	40,3	40,3	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	60,7	—	6,4	6,4	67,1
ПД300.240.20-12	—	57,2	—	57,2	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	77,6	—	6,4	6,4	84,0
ПД300.240.20-15	—	—	77,1	77,1	5,2	10,8	16,0	0,24	9,2	9,4	102,5	—	6,4	6,4	108,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø14		Итого
ПД300.300.16-1,5	35,3	—	—	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД300.300.16-3	—	—	35,3	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД300.300.20-6	—	49,7	—	49,7	13,6	12,1	25,7	0,36	5,7	6,0	81,4	6,4	6,4	87,8

ВЗЯТО

ПОДПИСИ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

11

Продолжение

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	Арматура класса										Арматур класса				
	А-III			А-I				Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø14	Ø16	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø14	Ø16	Итого		
ПД 300.300.20-9	99,5	—	99,5	6,5	25,3	—	31,8	0,36	5,7	6,0	137,3	6,4	—	6,4	1437
ПД 300.300.20-12	—	131,1	131,1	6,5	12,1	19,8	38,4	0,36	5,7	6,0	173,5	6,4	—	6,4	181,9
ПД 300.300.25-15	99,5	—	99,5	—	37,3	—	37,3	0,72	5,7	6,4	143,2	—	9,2	9,2	152,4

Продолжение

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	Арматура класса							Арматура класса			
	А-III			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø6		Итого		
ПД 36.30.6-15	—		—	0,24	—	0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПД 36.45.6-9	—		—	0,36	—	0,36	0,36	0,30		0,30	0,66
ПД 36.45.6-15	—		—	0,24	0,18	0,42	0,42	0,30		0,30	0,72
ПД 36.60.8-6	—		—	0,48	—	0,48	0,48	0,32		0,32	0,80
ПД 36.60.8-12	—		—	0,33	0,24	0,57	0,57	0,32		0,32	0,89
ПД 36.60.8-15	0,36		0,36	0,33	—	0,33	0,69	0,32		0,32	1,0
ПД 75.90.10-1,5	—		—	1,4	0,56	1,9	1,9	0,28		0,28	2,2
ПД 75.90.10-3	—		—	1,0	1,1	2,1	2,1	0,28		0,28	2,4

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

12

ИНВ. № ГРУПП. ПОДКА И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПД75.90.10-6	0,76	—	—	—	0,76	—	—	1,0	0,56	1,6	2,4	0,28	—	0,28	2,7
ПД75.90.10-9	—	1,4	—	—	1,4	—	—	1,0	0,56	1,6	3,0	0,28	—	0,28	3,3
ПД75.90.10-15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	1,0	0,56	1,6	4,0	0,28	—	0,28	4,3
ПД75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,8	2,5	4,3	4,3	0,30	—	0,30	4,6
ПД75.120.12-3	—	—	—	—	—	—	—	2,1	1,7	3,8	3,8	0,30	—	0,30	4,1
ПД75.120.12-6	1,8	—	—	—	1,8	—	—	1,4	1,7	3,1	4,9	0,30	—	0,30	5,2
ПД75.120.12-9	—	—	2,8	—	2,8	—	—	1,4	1,7	3,1	5,9	0,30	—	0,30	6,2
ПД75.120.12-12	—	—	—	—	—	—	—	1,3	2,2	3,5	3,5	0,30	—	0,30	3,8
ПД75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	1,4	1,7	3,1	8,1	0,30	—	0,30	8,4
ПД75.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,6	2,6	4,2	4,2	—	0,68	0,68	4,9
ПД75.150.12-3	—	—	—	—	—	—	—	1,6	3,2	4,8	4,8	—	0,68	0,68	5,5
ПД75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	1,6	1,7	3,3	7,0	—	0,68	0,68	7,7
ПД75.150.12-12	—	—	6,2	—	6,2	—	—	1,2	2,3	3,5	9,7	—	0,68	0,68	10,4
ПД75.150.12-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	1,2	1,7	2,9	13,0	—	0,68	0,68	13,7

ИЗМ. № ПОЭД.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОЭД.

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, кг		ОБЩИЙ РАСХОД кг	
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø8		Итого
ПД75.180.14-3	2,4	—	—	—	2,4	—	—	—	1,9	2,8	4,7	7,1	0,70	0,70	7,8
ПД75.180.14-6	—	4,6	—	—	4,6	—	—	—	1,4	3,6	5,0	9,6	0,70	0,70	10,3
ПД75.180.14-9	—	—	7,1	—	7,1	1,1	—	1,1	1,4	2,8	4,2	12,4	0,70	0,70	13,1
ПД75.180.14-12	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3
ПД75.180.14-15	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг			ОБЩИЙ РАСХОД кг	
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				А-I			Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø8	Ø10		Итого
ПД75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	2,1	2,8	4,9	10,1	0,70	—	0,70	10,8
ПД75.210.14-6	8,3	—	—	8,3	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	14,0	0,70	—	0,70	14,7
ПД75.210.14-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	17,3	0,70	—	0,70	18,0
ПД75.210.14-12	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	1,6	2,8	4,4	23,0	0,70	—	0,70	23,7
ПД75.210.16-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	0,72	2,1	2,8	21,3	—	1,2	1,2	22,5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

Лист  
14

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО	АРМАТУ- РА КЛАССА		
	А-III					А-I			Вр-I				А-I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10		Итого
ПД75.240.14-1,5	3,7	—	—	—	3,7	—	—	—	2,4	2,8	5,2	8,9	1,2	1,2	10,1
ПД75.240.14-3	—	5,6	—	—	5,6	—	—	—	2,4	2,8	5,2	10,8	1,2	1,2	12,0
ПД75.240.14-6	—	—	12,0	—	12,0	—	2,5	2,5	1,8	2,8	4,6	10,1	1,2	1,2	20,3
ПД75.240.20-9	—	—	—	11,2	11,2	1,4	—	1,4	0,79	2,2	3,0	15,6	1,3	1,3	16,9
ПД75.240.20-12	—	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	19,1	1,3	1,3	20,4
ПД75.240.20-15	—	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	24,0	1,3	1,3	25,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III					А-I			Вр-I				А-I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10		Итого		
ПД75.300.16-1,5	6,5	—	—	—	6,5	—	—	1,0	6,1	7,1	13,6	1,2	1,2	14,8	
ПД75.300.16-3	—	8,4	—	—	8,4	—	—	1,0	6,1	7,1	15,5	1,2	1,2	16,7	
ПД75.300.20-6	—	15,8	—	—	15,8	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	22,8	1,3	1,3	24,1	
ПД75.300.20-9	—	—	23,6	—	23,6	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	30,6	1,3	1,3	31,9	
ПД75.300.20-12	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	37,2	1,3	1,3	38,5	
ПД75.300.25-15	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,3	2,9	4,2	37,5	1,4	1,4	38,9	

ВЗАМ. ИМВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДЛ.

3.006.1-8.3-1-29

Лист

15



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг						ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I				А-I						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8		Итого	ВСЕГО		
ПП1	--		—	0,64	—	0,64	0,64	0,30	—		0,30	0,30	0,9	
ПП2	—		—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—		0,30	0,30	1,0	
ПП3	—		—	0,94	—	0,94	0,94	0,30	—		0,30	0,30	1,2	
ПП4	—		—	0,82	0,64	1,46	1,46	0,30	—		0,30	0,30	1,8	
ПП5	—		—	1,0	0,80	1,8	1,8	0,30	—		0,30	0,30	2,1	
ПП6	—		—	1,24	1,0	2,24	2,24	0,30	—		0,30	0,30	2,5	
ПП7	1,8		1,8	1,42	—	1,42	3,22	—	0,68		0,68	0,68	3,9	
ПП8	2,08		2,08	1,62	—	1,62	3,70	—	0,68		0,68	0,68	4,4	
ПП9	2,40		2,40	1,80	—	1,80	4,20	—	0,68		0,68	0,68	4,9	
ПП10	2,84		2,84	2,22	—	2,22	5,06	—	0,70		0,70	0,70	5,8	
ПП11	3,40		3,40	2,60	—	2,60	6,0	—	0,70		0,70	0,70	6,7	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №
--------------	----------------	-----------

3.006.1-8.3-1-29

16

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	Вр-I				А-III		А-I			СтЗкп2				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88				
	Ø5		Итого		Ø8	Итого	Ø6	Ø8		Итого	Ø=8			Итого
ОП1	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП2	—		—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7
ОП3	0,40		0,40	0,40	0,09	0,09	0,28	—		0,28	1,30	1,30	1,67	2,1
ОП4	0,70		0,70	0,70	0,15	0,15	—	0,70		0,70	1,80	1,80	2,65	3,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-I				А-III		А-I			СтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88				
	Ø6	Ø10	Ø12		Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø=8			Итого
ОП5	1,7	—	—	1,7	1,7	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	5,4
ОП6	—	6,30	—	6,30	6,30	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	10,0
ОП7	—	—	11,8	11,8	11,8	0,30	0,30	0,70	—	0,70	5,70	5,70	6,70	18,5
ОП8	—	—	16,3	16,3	16,3	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	25,8
ОП9	—	—	28,2	28,2	28,2	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	37,7

В. С. М. ИВ. Н.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. И ПОДЛ.

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

17